



ARDEX B 10

Cementbaserat fint väggspackel

- Utomhus och inomhus
- Extremt finkornig
- Smidigt
- Kan spacklas ned till 0 mm
- Kan målas efter uttorkning



Användningsområde

ARDEX B 10 är ett cementbaserat väggspackel för glättning och bättring av vägg- och taktytor av betong och betong-element. För lagning av mindre sprickor och porer. För spacklingsarbeten på underlag före efterföljande målning. Kan spacklas från 3 mm ner till 0 mm. För användning inom- och utomhus.

Egenskaper

Produkt baserad på specialcement. Ett snabbcement som används vid byggnation där korta härtider är nödvändiga. ARDEX B 10 är ett smidigt och formfast bruk som är lätt att bearbeta och härdat genom hydratisering och torkning. Efter torkning är spacklat skikt vatten- och väderbeständigt.

Underlaget

Underlaget kan vara torrt eller fuktigt men ska alltid vara fast, bärkraftigt samt fritt från skiljemedel. Damm, smuts, rester av färg och puts, kalkstänk och andra föroreningar som kan förhindra vidhäftning måste avlägsnas. Metaller ska skyddas mot korrosion innan spackling. Korrosionsskyddet ska även ge god vidhäftning för ARDEX B 10.

Blandning

Blandningsförhållande: 8,5 liter vatten till 25 kg ARDEX B 10. Håll rent, kallt vatten i ett blandningskärl och tillsätt pulvret under kraftig omrörning. Det färdigblandade spacklets konsistens ska vara smidigt, pastaliknande och fast utan klumpar.

Materialåtgången är ca 1,2 kg/m²/mm. Bearbetningstiden för spackelmassan är ca 45 minuter vid ca 20°C. Högre temperatur förkortar och lägre temperatur förlänger bearbetnings- och härtiderna.

Vid tillsats av ARDEX E 100 ökar elasticiteten, vidhäftningen och styrkan.

Vid tillsats av ARDEX E 100 blandas 25 kg ARDEX B 10 med 1,75 kg ARDEX E 100 och 7 liter vatten.

Arbetssätt

ARDEX B 10 kan användas vid temperaturer över 5°C. Lagtjocklekar upp till 3 mm kan påföras i en enda arbetsomgång. ARDEX B 10 har efter ca 1 timme vid ca 20°C härdat tillräckligt för att efterföljande arbeten ska kunna påbörjas, till exempel filtning och glättning. För att tona massan kan uv- och cementbeständigt färgpigment tillsättas ARDEX B 10 för att anpassa färgen till omgivande betongtytor. Färgpigmenten rörs först ut med vatten till en homogen pasta vilken därefter tillsätts finspackelmassan. Tillsatta färgpigment får uppgå till högst 3 viktprocent av ARDEX B 10-pulvret. Efter fullständig genomtorkning kan ARDEX B 10 målas med kalksäker färg.

Observera

Genomtorkningen är beroende av spackellagrets tjocklek, väderleksförhållanden och underlagets fukthalt. Målning på fuktigt underlag kan medföra kalkutslag. Färgproducenternas anvisningar för målning på cementbundna underlag ska följas både vid hela och fläckvis spacklade ytor. Utomhus är ofta ytan smutsmättad



och därför måste ytan mekaniskt rengöras, slipas eller fräsas.

Svanenmärkt byggande

HPP

Produkten är listad i husproduktportalen och kan användas i Svanenmärkt byggande.

SCDP

Produkten är ett deklarerat item i SCDP för Nya byggnader gen. 4.

Tekniska data

Blandningsförhållande:	Ca 8,5 liter vatten till 25 kg pulver
Volymdelar:	1 del vatten till 2,5-delar pulver
Densitet:	1,2 kg/liter
Densitet blandad:	Ca 1,6 kg/liter
Förbrukning:	Ca 1,2 kg/m ² /mm
Bearbetningstid:	Ca 30 minuter (20°C)
Tryckhållfasthet:	7 dygn: 10 MPa 28 dygn: 15 MPa
Böjdraghållfasthet:	7 dygn: 2 MPa 28 dygn: 6 MPa
Förpackning:	Säck 25 kg
Lagring:	Förvaras torrt. 12 mån i oöppnad förpackning
Artikelnummer:	50159
GTIN-nummer:	5703193101251

 1783	
ARDEX GmbH Friedrich-Ebert-Str. 45 58453 Witten Germany 12 50150 EN 1504-3:2005 50150 ARDEX B 10, EN 1504-3:R2 Polymer modified cementitious mortar (PCC) for repair (non-structural) of concrete structures	
Reaction to fire:	A2-s1,d0
Compressive strength:	class R2
Chloride ion content:	≤ 0.05 %
Adhesive bond:	≥ 0.8 MPa
Restrained shrinkage/expansion:	NPD
Carbonation resistance:	NPD
Elastic modulus:	NPD
Thermal compatibility Part 1 - Freeze/thaw attack with de-icing salt:	≥ 0.8 MPa
Skid resistance:	NPD
Coefficient of thermal expansion:	NPD
Capillary absorption:	≤ 0.5 kg/(m ² ·h)
Hazardous substances:	Compliance with 5.4 of EN 1504-3