

TUOTETIETOESITE

Sikadur®-31 CF Normal

2-KOMPONENTTINEN TIKSOTROOPPINEN EPOKSI LIIMA

TUOTEKUVAUS

KÄYTTÖ

Sikadur®-31 CF Normal tuotetta saa käyttää ainostaan kokenut ammattilainen.

Sikadur®-31 CF Normal saa käyttää ainoastaan kokenut ammattilaiset.

Rakenteellisena liima ja laastina:

- Betonielementit
- Kova luonnonkivi
- Keramiikka, kuitusementti
- Laasti, tiili, harkko
- Rauta, teräs, alumiini
- Puu
- Polyesteri, epoksi
- Lasi

Korjauslaastina ja liimana:

- Kulmat ja nurkat
- Onkalot ja kolot
- Pystypinnat ja yliolan kohteet

Liitosten täyttö ja halkeamien korjaus:

- Liitosten täytöt ja halkeamien / kulmien ja nurkkien korjaukset

LUONTEENOMAISTA / EDUT

Sikadur®-31 CF Normal on seuraavanlaisia etuja:

- Helppo sekoittaa ja työstää.
- Hyvä tartunta useimpiin rakennusmateriaaleihin.
- Korkeat lujuusarvot omaava liima
- Tiksotrooppinen; valumaton pystysuorilla pinnoilla ja yliolan työstössä.
- Kutistumaton kovettuessaan
- Komponentit eriväriset (sekoituksen kontrollointi helppoa)
- Erillistä tartuntaa ei tarvita
- Hyvä mekaanisen kulutuksen kesto
- Hyvä kulutuksen kesto
- Nesteiden ja vesihöyryn läpäisemätön
- Hyvä kemiallinen kesto

HYVÄKSYNNÄT / STANDARDIT

- Rakenteellinen liimaus EN 1504-4 mukaan, CE-merkitty

TUOTETIETO

Kemiallinen pohja	Epoksihartsi	
Pakkaus	6 kg (A+B)	esiannostellut määrät
		lava 480 kg (80 x 6 kg)
	1.2 kg (A+B)	esiannostellut määrät
		laatikossa 6 x 1.2 kg
Väri	Komponentti A: valkoinen Komponentti B: tumman harmaa Komponentit A+B sekoitettuna: betonin harmaa	
Käyttöikä	24 kuukautta valmistuksesta	

Varastointiolosuhteet

Asianmukaisesti avaamattomissa alkuperäispakkauksissa kuivassa varastoituna +5 °C - +30 °C lämpötilassa. Suojattava auringonvalolta.

Tiheys

1.90 + 0.1 kg/l (komponentit A+B sekoitettuna) (+23°C:ssa) (tyhjiössä)

TEKNINEN TIETO

Puristuslujuus	Kovettumisaika	Kovettumislämpötila			(DIN EN 196)	
		+10 °C	+23 °C	+30 °C		
	1 vuorokausi	~30 N/mm ²	~50N/mm ²	~55 N/mm ²		
	3 vuorokautta	~45 N/mm ²	~60 N/mm ²	~65 N/mm ²		
	7 vuorokautta	~55 N/mm ²	~65 N/mm ²	~65 N/mm ²		
Kimmokerroin puristuksessa	~ 4,600 N/mm ² (14 vrk +23 °C:ssa)				(ASTM D695)	
Taivutuslujuus	Kovettumisaika	Kovettumislämpötila			(DIN EN 196)	
		+10 °C	+23 °C	+30 °C		
	1 vuorokausi	~14 N/mm ²	~25 N/mm ²	~25 N/mm ²		
	2 vuorokautta	~25 N/mm ²	~30 N/mm ²	~30 N/mm ²		
	7 vuorokautta	~30 N/mm ²	~35 N/mm ²	~35 N/mm ²		
Vetomurtolujuus	Kovettumisaika	Kovettumislämpötila			(ISO 527)	
		+10 °C	+23 °C	+30 °C		
	1 vuorokausi	~4 N/mm ²	~8 N/mm ²	~12 N/mm ²		
	3 vuorokautta	~12 N/mm ²	~20 N/mm ²	~20 N/mm ²		
	7 vuorokautta	~17 N/mm ²	~21 N/mm ²	~22 N/mm ²		
Vetokimmomoduuli	~ 5,000 N/mm ² (14 vuorokautta +23 °C:ssa)				(ISO 527)	
Murtovenymä	0.4 ± 0.1 % (7 vuorokautta +23 °C:ssa)				(ISO 527)	
Vetotartuntalujuus	Kovattumisaika	Alusta	Kovettumislämpötila	Tartuntalujuus	(EN ISO 4624, EN 1542, EN 12188)	
	1 vrk	Betoni kuiva	+10 °C	> 4 N/mm ² *		
	1 vrk	Betoni kostea	+10 °C	> 4 N/mm ² *		
	1 vrk	Teräs	+10 °C	~8 N/mm ²		
	3 vrk	Teräs	+10 °C	~12 N/mm ²		
	3 vrk	Teräs	+23 °C	~13 N/mm ²		
	3 vrk	Teräs	+30 °C	~15 N/mm ²		
	*100% betonin murtuna					
	Kutistuma	Kovettuu kutistumatta.				
Lämpölaajenemiskerroin	5.9 x 10 ⁻⁵ per °C (lämpötila-alue +23 °C – +60 °C)				(EN 1770)	
Taipumislämpötila	Kovettumisaika	Kovettumislämpötila	HDT	(ISO 75)		
	7 vuorokautta	+23°C	+49°C			
	(kerrospaksuus 10 mm)					

TIETOA TYÖSTÖSTÄ**Sekoitusuhde**

Komponentti A : komponentti B = 2 : 1 paino-osina ja tilavuusosina.

Menekki	Sikadur®-31 CF Normal menekki on ~ 1.9 kg/m ² /mm kerrospaksuudella		
Kerrospaksuus	30 mm max. Käytettäessä useampia eriä peräkkäin, käytä yksi erä kerrallaan. Älä sekoita seuraavaa erää ennen kuin edellinen erä on käytetty kokonaan työstöajan puitteissa.		
Valuma	Pystysuorilla pinnoilla valumaton 15 mm asti. (EN 1799)		
Tuotteen lämpötila	Sikadur®-31 CF Normal tulee työstää +10 °C - +30 °C välisessä lämpötilassa.		
Ympäristön lämpötila	+10 °C min. / +30 °C maks.		
Kastepiste	Varottava kastepistettä! Ympäristön lämpötilan tulee olla yli 3°C yli kastepisteen työstön aikana.		
Alustan lämpötila	+10 °C min. / +30 °C maks.		
Alustan kosteuspitoisuus	Alustan tulee olla kuiva tai mattakostea (ei seisovaa vettä). Liima on harjattava huolella alustaan kiinni.		
Astia-aika	Lämpötila	Työstöaika*	Avoim aika (EN ISO 9514)
	+10 °C	~ 145 minuuttia	—
	+23 °C	~ 55 minuuttia	—
	+30 °C	~ 35 minuuttia	~ 50 minuuttia
*200 g Reaktioaika alkaa heti kun komponentit ovat kosketuksissa toisiinsa. Työstöaikaan vaikuttaa lämpötila, työstöaika on lämpimällä lyhyempi ja pidempi viileällä. Mitä suurempi määrä kerralla sekoitetaan, sitä lyhyempi on työstöaika. Työstöaikaa voidaan pidentää siten, että komponentit sekoitettu liima jaetaan osiin. Toinen keino on että komponentit A + B viilennetään (ei alle +5°C) ennen sekoitusta.			

TYÖSTÖ OHJEET

ALUSTAN LAATU

Laastin tulee olla vähintään 28 vrk vanhaa (riippuen lujuuden minimi vaatimuksista).

Alustan lujuus (betoni, kivi, luonnonkivi) tulee yksilöidä.

Alustan (kaikki alustatyypit) tulee puhdas, kuiva tai mattakostea (ei seisovaa vettä) ja vapaa tartuntaa heikentävistä aineosista kuten lika, öljy, rasva, pintakäsittelyaineet ja pinnoitteet jne.

Teräspinnan puhtausaste on Sa 2.5.

Alustan tulee olla kiinteä ja kaikki tartuntaa heikentävät aineosat tulee poistaa.

ALUSTAN VALMISTELU

Betoni, laasti, kivi ja tiilet:

Alustan tulee olla riittävän luja ja kuiva tai mattakostea (ei seisovaa vettä), puhdas eikä siinä saa olla tartuntaa heikentäviä kerroksia esim. sementtiliimaa, jäätä, seisovaa vettä, öljyä, rasvaa, vanhoja pintakäsittelyaineita eikä pinnassa saa olla irtonaisia osia, sementtiliimaa tai muottioiljyä.

Teräspinta:

Tulee olla kauttaaltaan puhdistettu ja esikäsittely vaadittuun puhtausasteen esim. hiekkapuhaltamalla ja imuroimalla. Vältä kastepistettä.

SEKOITUS

Esiannosteltu pakkaus:

Sekoita A ja B komponentit rauhallisesti n. 3 min ajan. matalakierroksisella porakonevispilällä (kierrosnopeus max. 300 rpm), vältä ilman sekoittumista joukkoon. Seoksen tulee olla tasakoosteista ja –väristä, myös pohjalta ja reuna-alueilla. Kaada puhtaaseen astiaan ja sekoita vielä kerran vajaan minuutin ajan miniminopeudella välttämällä ilman sekoittumista joukkoon. Sekoita vain sen verran kerrallaan kun ehdit avoimen ajan puitteissa työstää.

TYÖSTÖ MENETELMÄT / VÄLINEET

Tasopinnalle ohuen laastikerroksen levittäminen onnistuu hyvin esim. lastalla, hammaslastalla (tai hansikkaan suojaamalla kädellä). Käytettäessä korjauslaastina käytä muottia apuna muotoilussa.

Liimattaessa metallia pystypintaan, tulee huomioida kunnan tuenta ja painaa kappaletta seinää vasten vähintään 12 tunnin ajan riippuen käytetystä liiman kerrospaksuudesta (ei yli 5 mm) ja ympäristön lämpötilasta.

Kun tuote on kovettunut, tarkista tartunta kevyesti pintaa vasaralla napauttamalla.

TYÖVÄLINEIDEN PUHDISTUS

Työvälineiden puhdistus välittömästi käytön jälkeen Sikka® Colma Cleanerilla. Kovettunut / kuivunut materiaali voidaan poistaa ainoastaan mekaanisesti.

RAJOITUKSET

Sikadur®-hartsit ovat ominaisuuksiltaan sellaisia että niillä on matalan hiipuma jatkuvan rasituksen alla. Kuitenkin hiipuman vaikutus tulee kaikkiin polymeereihin, pitkän aikavälin aikana rasituksen vaikutuksesta. Yleisesti ottaen rakenteen tulee suunniteltuna niin että, mitoituskuorman tulee olla 20 – 25 % pienempi kuin murtokuorman. .

Rakennesuunnittelijaa kosultoitava kuormien laskentaa varten oikean tyyppien työn suorittamiseksi.

PERUSTIEDOT

Kaikki tekniset tiedot tässä tuotetietoesitteessä perustuvat laboratoriotesteihin. Käytännössä saadut mitausarvot voivat vaihdella sellaisista olosuhteista johtuen, jotka eivät ole Sikan kontrolloitavissa.

PAIKALLISET MÄÄRÄYKSET

Pyydämme ottamaan huomioon, että paikalliset määräykset eri maissa voivat vaikuttaa tuotteen käyttöön. Tarkista tarkat käyttöohjeet ja -kohteet paikallisesta tuotetietoesitteestä.

YMPÄRISTÖ, TERVEYS JA TURVALLISUUS

Saadakseen tietoa ja neuvoja kemiallisten tuotteiden turvallisesta käsittelystä, varastoinnista ja hävittämisestä käyttäjän tulee tarkistaa viimeisin käyttöturvallisuuksiedote, jossa on tietoa fysikaalisista, ekologisista, toksikologisista ja muista turvallisuuteen liittyvistä asioista.

OIKEUDELLINEN HUOMAUTUS

Kaikki tiedot, ja erityisesti kaikki suositukset liittyen Sika-tuotteiden työstämiseen ja loppukäyttöön, on annettu hyvässä uskossa perustuen Sikan tämänhetkiseen tietämykseen ja kokemukseen tuotteistamme, kun niiden huolellinen varastointi, käsittely ja käyttö tapahtuu normaaliolosuhteissa Sikan suositusten mukaisesti. Käytännössä erot materiaaleissa, käsiteltävissä alustoissa ja todellisissa työskentelyolosuhteissa ovat sellaiset, että mitään varsinaista takuuta tuotteen myyntiä tai sopivuutta tiettyyn käyttötarkoitukseen koskien tai mitään muutakaan oikeudellista vastuuta ei ole johdettavissa näistä ohjeista, mistään kirjallisista suosituksista tai annetuista neuvoista. Käyttäjän tulee testien avulla varmistua tuotteen sopivuudesta aiottuun käyttökohteeseen ja -tarkoitukseen. Sika varaa itselleen oikeuden muuttaa tuotteen ominaisuuksia. Kolmansien osapuolten oikeudet on huomioitava. Kaikissa tilauksissa ja toimituksissa noudatetaan Sikan voimassaolevia yleisiä myynti- ja toimitusehtoja. Käyttäjän on aina tukeuduttava ko. tuotteen viimeisimpään voimassaolevaan paikalliseen tuotetietoesitteeseen, jonka toimitamme pyydettyäessä.

Oy Sika Finland Ab

Koskelontie 23 C

PL 49

02921 Espoo

Puh. + 358 9 511 431

Fax. + 358 9 511 43 300

www.sika.fi



Tuotetietoesite

Sikadur®-31 CF Normal

Lokakuu 2017, Versio 01.01

020204030010000039

Sikadur-31CFNormal-fi-FI-(10-2017)-1-1.pdf

BUILDING TRUST

