



weber JB 600/3 Juotoslaasti C50/60-4

- Itsetiivistyvä, notkea massa
- Nopea lujuudenkehitys
- Suola-pakkasrasituksen kestävä
- SILKO-hyväksytty

Kuvaus

Suola-pakkaskestävä R4-luokan juokseva, lujuudenkehitykseltään nopea massa, jonka tilavuus kasvaa hieman ennen sitoutumisen alkua. Betoninormin SFS-EN 206 mukainen lujuusluokka C50/60-4. Maksimi raekoko 4 mm. Tilauksesta saatavissa myös 10 mm raekoolla (JB 600/10) tai sulfaatinkes- tävällä SR-sementillä (JB 600/3 SR).

Levitystapa

- Käsien levitettävä
- Pumpattava

Käyttökohteet

Betonielementtien asennus-, sauma- ja jälkivalutyöt, ankurointituotokset sekä ahtaat ja vaikeat jälki- ja täyttövalut. Soveltuu käytettäväksi RakMK B4:n ja Betoninormin EN 206 mukaisesti seuraavissa rasitusluokissa: XF4, XC4, XS3, XD3, XA1 (XA2) - 100 vuoden suunnittelukäyttöikä. Tuote täyttää standardin SFS-EN 1504-3 luokan R4 vaatimukset, betonirakenteiden korjaus ja vahvistaminen menetelmien 3.2 (betonointi valamalla) tai 4.4 (laastin tai betonin lisääminen) mukaisesti.

Alusta

Alusbetoni puhdistetaan huolellisesti epäpuhtauksista. Paras tartunta saavutetaan karkeaan tai karhennettuun betoniin. Alusta on ennen valua kastettava puhtaalla vedellä. Kastelu on aloitettava riittävän aikaisin niin, ettei Juotoslaastista enää valuhetkellä imeydy kosteutta alusbetoniin. Alustaan imeytymätön vesi on poistettava huolellisesti ennen valua esim. harjalla tai paineilmalla. Valu on suoritettava vain yhdeltä sivulta. Tämän sivun muotti on rakennettava korkeammaksi ja leveämmäksi niin, että betoni saadaan valumaan muottiin omalla painollaan (painaattikko). Koska JB 600/3 Juotoslaasti on notkea ja herkkäliikkeen, on muotin oltava tiivis. Käytet- täessä juotos- tai ankurointivaluissa sinkittyjä teräksiä on varmistauduttava siitä, että pintakäsittely on passivoitunut. Passivoitumaton sinkki reagoi tuoreen betonin kanssa muodostaen vetyä. Teräksen ympärille muodostuva vety- kaasun aiheuttama kerros voi aiheuttaa teräksen ja kovettu- neen betonin välisen tartunnan pettämisen. Sinkityn teräksen passivoituminen kestää lämpötilassa +15...+20 °C 2-3 viikkoa ja lämpötilassa 0...+5 °C 5-6 viikkoa. Epävarmoissa tapauksissa riittävä passivoituminen on varmistettava ennakkokokein. Pas- sivointi on mahdollista suorittaa myös kromatointikäsittelyllä.

Alustan tyyppi

- Betoni

Sekoitus

Säkkiä (25 kg) kohden lisätään puhdasta vettä 2,5-2,75 litraa notkeutustarpeen mukaan. Sekoitus tapahtuu parhaiten betoni- sekoittajalla tai porakoneeseen kiinnitetyllä hitaasti pyöri- vällä vispilällä. Sekoitusastiaan mitataan minimivesimäärä ja lisätään kuiva-aines tasaisesti sekoittaen. Alkusekoituksen

Tuotekuvaus

Vedentarve	10-11 % (2,5-2,75 l/25 kg)
Valmista massaa	n. 11-12 l/25 kg (n. 440-480 l/1000 kg)
Käyttölämpötila	Alustan ja ilman lämpötilan on oltava yli +5 °C. Massan optimilämpötila +10...+20 °C. Valu ei saa päästä jäätymään kahden ensimmäisen vuorokauden aikana.
Työstöaika	n. 30 min
Sideaine	CEM I 52,5 N
Runkoaine	Luonnonhiekkia 0-4 mm
Lisäaine	Työstettävyyttä ja säänkestävyyttä parantavia sekä tuoreen betonin tilavuutta kasvattavia lisäaineita
Tartuntalujuus 28 vrk	> 2,0 MPa (EN 1542)
Puristuslujuusluokka	C50/60-4
Puristuslujuus 1 vrk	n. 45 MPa (+20 °C, EN 12190)
Puristuslujuus 7 vrk	n. 60 MPa (+20 °C, EN 12190)
Puristuslujuus 28 vrk	n. 70 MPa (+20 °C, EN 12190)
Estetty kutistuminen/ laajeneminen	Tartuntalujuus testin jälkeen > 2,0 MPa (EN 12617-4)
Vapaa kutistuma 28 vrk	0,7 mm/m (EN 12617-4)
Paloluokka	AI (EN 13501-1)
Pakkasenkestävyys	XF4 (Suola-pakkaskestävä) (Laattakoe SS-137244 Metod A sekä EN 13687-1)
Karbonatisoitumisen kestävyys	Hyväksytty (EN 13295)
Kimmomoduli	> 20 GPa (EN 13412)
Ilmapitoisuus	2-5 % (SFS-EN 1015-7)
Kloridipitoisuus	< 0,05 % (SFS-EN 1015-17)
Kapillaarinen vedenimeytyminen	≤ 0,5 kg/(m ² h ^{0,5}) (SFS-EN 13057)
Tilavuuden muutos (alkuvaihe)	n. +1 %
Vesisementtisuhte (maksimivesimäärällä)	0,3
Märkätilavuuspaino	n. 2200 kg/m ³
Kalustusuusitus	Weber Pumpupaketti ssk-siilolla tai pikkusäkeille. Staattori 50/7R tai Betonstar, teräsvahvikeinen letku maks. 40 m.
Varastointiolosuhteet	Säilyvyysaika 12 kk valmistuspäivämäärästä (avaamaton pakkaus, kuiva tila)
Pakkaus	25 kg:n säkki. 1000 kg:n suursäkki.
GTIN-koodit	6415990400268 (25 kg) 6415990401050 (1000 kg)
Tuotehyväksynnät	CE, FI, Avainlippu

jälkeen tarkistetaan massan notkeus ja tarvittaessa lisätään loput vesimäärästä. Maksimivesimäärän ylitystä ei saa tapah- tua. Veden lämpötilan tulee olla mieluiten alueella +10...+30 °C. Veden lämpötila valitaan siten, että valmiin massan lämpötila on alueella +10...+20 °C. Sekoitusaika on koneellisesti 3-5 min.

Työohjeet

Sekoitettu JB 600/3 Juotoslaasti säilyy valukelpoisena noin 30 minuuttia. Kuitenkin, jotta massan täyttökykyyn vaikuttava paisuminen saadaan kokonaisuudessaan hyödynnettyä, on valu syytä suorittaa mahdollisimman nopeasti sekoituksen jälkeen. Valu suoritetaan muotin yhdeltä sivulta. Tarvittaessa massan valumista voidaan auttaa sullomalla tai kevyesti täryttämällä. Erityisesti konepeti- ja asennusvalut on suunniteltava siten, että laastiin sekoituksen yhteydessä muodostunut ilma pääsee poistumaan valun aikana. Työskentelylämpötilan on oltava vähintään +5 °C. Tuoretta valua ei saa päästää jäätymään kahden ensimmäisen vuorokauden aikana.

Suuret konepetivalut tehdään yleensä yhtenä, enintään 50 mm:n valukerroksena. Jos yli 50 mm:n paksuinen valu tehdään yhtenä valukerroksena, on käytettävä erottumisvaaran välttämiseksi mahdollisimman jäykkää massaa. Suositeltavampaa on kuitenkin käyttää jotakin seuraavassa esitellyistä tavoista:

- Valu suoritetaan tilaustuotteella weber JB 600/10 Juotosbetoni C50/60-10.
- Juotoslaastin rakeisuuskäyrää karkeutetaan lisäämällä sen joukkoon karkeampaa, puhdasta ja pölytöntä 5-10 mm:n kiviainesta 15 % kuivalaastin painosta (=3,75 kg kiviainesta / 25 kg kuivalaastia).
- Valu suoritetaan kahtena valukerroksena niin, että kerrokset ovat vain n. 5 cm paksuja. Ylempi valukerros valetaan n. 1 vrk kuluttua alemman kerroksen valusta.

Yksittäiset koneiden ankkurointipulttikolot sekä seinien ja lattioiden läpivientikolot voidaan valaa yhdellä valukerralla, jos massameneikki on valussa alle 200 litraa. Tarkemmat työohjeet löytyvät esitteestä 4-62 weber Juotoslaastit - Työohje.

Jälkihoito

Jälkihoito aloitetaan heti valun jälkeen suojaamalla pinta liian nopealta kuivumiselta (kastelu + peittäminen). Kevyt kostutus voidaan aloittaa yleensä jo n. 30 min kuluttua valusta, kun pintaan on muodostunut tiiviimpi pehmeä kuorikerros. Kasteella varmistetaan massan riittävä paisuminen sekä sementin korkea hydrataatioaste. Reilua kastelua on jatkettava ainakin kaksi ensimmäistä vuorokautta. Jälkihoitoa jatketaan tämän jälkeen esim. vesisumutuksella ja peitteillä tai jälkihoitoinailla vähintään 7 vrk.

Huom!

Huomioitava mitoituksessa:

Ankkuripultin reiän halkaisijan on oltava vähintään 20 mm pultin halkaisijaa suurempi mitattuna ankkurointipultin /-teräksen paksuimmasta osasta vrt. harjateräksen harjat. Suurissa ankkurointipituuksissa, esim. kallioankkuroinnit, joissa ankkurointireiän poraaminen seinämiltään täysin suoraksi tai irtoaineiksista puhtaaksi on vaikeaa, on pultin/teräksen ja reiän vapaan välin oltava usein edellä mainittua suurempi.

Vastuuvapauslauseke

Tuotteen käyttöön liittyvät rajoitukset: katso tarkemmat tiedot Weberin suunnittelu- ja työohjeista sekä toimitusehdoista.

Nimikkeet

Tuotekoodi	Nimi	Pituus	Leveys	Korkeus	Tilavuus	Paino	Lavalla	GTIN
1014909	weber JB 600/3 Juotoslaasti 25 kg 40	490 mm	296 mm	124 mm	0,018 m³	25 kg	40	6415990400268
1003910	weber JB 600/3 Juotoslaasti 1000 kg	800 mm	800 mm	1000 mm	0,765 m³	1000 kg		6415990401050