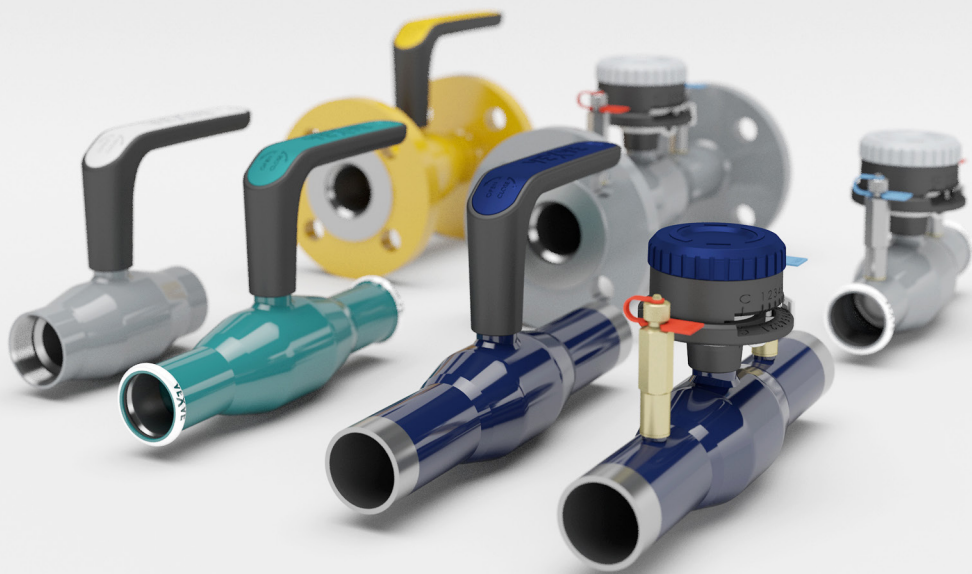


VEXVE®

X-sarjan sulku- ja linjasäätöventtiilit asennus,- käyttö-, säätö- ja huolto-ohjeet



Sisältö

1. Yleistä	4
2. Venttiilin tunnistaminen	6
3. Toimituksen vastaanotto ja varastointi	7
4. Venttiilin asennus eri liitostavoilla	8
4.1 Hitsipäisen venttiilin asennus	8
4.2 Laipallisen venttiilin asennus	10
4.3 Kierteellisen venttiilin asennus	11
4.4 Puristuspäisten venttiilien soveltuvuus ja asennus	12
4.4.1 Puristuspäisten venttiilien soveltuvuus	12
4.4.2 Puristuspäisten venttiilien asennus	12
4.4.3 Puristusliitoksen tekeminen	13
4.5 Minimiasennusetäisyydet	15
4.6 Asennus putkiston päähän	16
4.7 Käyttöönotto ja painetestaus	16
4.8 Linjasäätöventtiilit	17
4.8.1 Linjasäätöventtiilin esisäätöarvon määrittely	17
4.8.2 Esisäätöarvojen asettaminen	18
4.8.3 Venttiilin virtaaman mittaaminen	18
5. Huolto	19
5.1 O-renkaan vaihto X-sarjan venttiileissä	20
6. Liitteet	21
6.1 Linjasäätöventtiilien rakenne < DN 50	21
6.2 Sulkuventtiilien rakenne < DN 50	22
6.3 Linjasäätöventtiilien Kv-käyrät	23
6.4 Sulkuventtiilien Kv-käyrät	26
6.5 Sulkuventtiilien Kv-arvot	27
6.6 Liitäntämitat	27
6.7 Vääntömomentit	27



HUOM:

Tämä ohje tulee lukea huolellisesti ja sen ohjeita tulee noudattaa venttiilin asennuksen, käytön ja huollon yhteydessä.

Tämä ohje on yleisohje, eikä se kata kaikkia mahdollisia käyttötilanteita. Valmistaja antaa tarvittaessa lisäohjeistusta venttiilin asennukseen, käyttöön ja kunnossapitoon liittyen. Mikäli et ole varma venttiilin soveltuvuudesta venttiilin suunniteltuun käyttötarkoitukseen, ota yhteys valmistajaan.

Vexve Oy pidättää oikeuden tehdä muutoksia tähän ohjeeseen ilman erillistä ilmoitusta asiakkaalle.

Vexve Oy ei ole vastuussa vahingoista, jotka ovat aiheutuneet (tuotteen) virheellisestä kuljetuksesta, käsittelystä, asennuksesta, käytöstä tai kunnossapidosta.

Vexve Oy ei myöskään ole vastuussa vahingoista, jotka ovat järjestelmään kuulumattomien esineiden, partikkeleiden tai epäpuhtauksien aiheuttamia.

Takuu

Takuu Vexve Oy:n "Yleiset myyntiehdot"-dokumentin mukaisesti.

Takuu kattaa valmistus- ja materiaalivirheet. Takuu ei kata vaurioita, jotka ovat aiheutuneet tuotteen virheellisestä asennuksesta, käytöstä, huollosta tai varastoinnista. Tämän ohjeen ohjeita tulee noudattaa, jotta takuu on voimassa. Takuunalaiset vialliset tuotteet on palautettava valmistajalle tutkimuksia varten. Vasta kun tuote on todettu vialliseksi, Vexve Oy voi myöntää hyvityksen.

Varsinaiset takuehdot löytyvät Vexve Oy:n "Yleiset myyntiehdot"-dokumentista, joka on saatavilla valmistajalta.

Varoitukset ja symbolit

Varoitusten ja symbolien huomiotta jättäminen voi johtaa vakaviin henkilövahinkoihin tai tuotevaurioihin. Tuotteita käyttävien henkilöiden tulee tuntee varoitukset ja ohjeet.

Oikeanlainen kuljetus, varastointi ja asennus sekä huolellinen käyttöönotto ovat välttämättömiä virheettömän ja vakaan toiminnan takaamiseksi.

Seuraavia symboleja käytetään tässä ohjeessa huomion kiinnittämiseksi sellaisiin toimintoihin, jotka ovat välttämättömiä tuotteen oikeanlaisen käytön ja turvallisuuden takaamiseksi.



HUOM-symbolin merkitys:

HUOM-symbolia käytetään sellaisten toimintojen yhteydessä, jotka ovat välttämättömiä tuotteen oikeanlaisen käytön kannalta. Tämän symbolin huomiotta jättämisellä voi olla vahingollisia seurauksia.



VAROITUS-symbolin merkitys:

VAROITUS-symbolia käytetään sellaisten toimintojen yhteydessä, joiden virheellinen suorittaminen voi johtaa henkilövahinkoihin tai tuotevaurioihin.

1. Yleistä

X-sarjan sulku- ja linjasäätöventtiilit on suunniteltu rakennusten lämmitys- ja jäähdytysverkostojen optimaaliseen sulkemiseen ja säätämiseen.

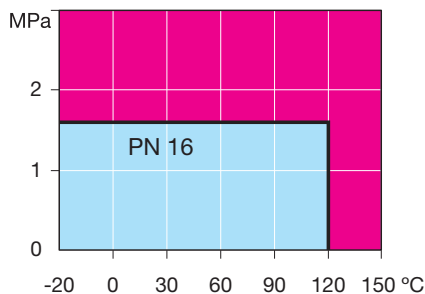
Teräksiset sulku- ja säätöventtiilit on suunniteltu puhtaille väliaineille, kuten hapettomalle vedelle tai vesi-glykoliseokselle.

Haponkestäviä sulku- ja säätöventtiileitä voidaan käyttää myös teollisuusjärjestelmissä, jossa väliaineena on esimerkiksi prosessi- tai talousvesi tai vesi-glykoliseos. Väliaineet kuten etanoli, metanoli tai Freezium vaativat venttiilinkaran tiivisteiden vaihtamisen, tällöin on huomioitava myös muuttuva lämpötilan kesto.

Haponkestävät venttiilit soveltuvat käytettäväksi myös rakennusten vesilaitteistoissa (STF-tyyppi-hyväksyntä).

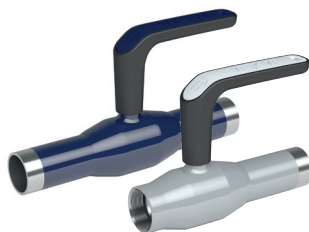
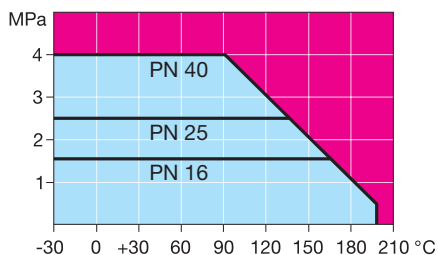
X-sarjan kaasuventtiilit (väritään keltainen) on suunniteltu puhtaille, kaasumaisille väliaineille ja niiden pääsiallinen käyttökohde on maakaasujärjestelmät. Kaasupalloventtiiliä voidaan käyttää myös paineilmasovelluksissa ja muissa järjestelmissä, joissa käytetään kaasumaista väliainetta – tarkista venttiilin ja väliaineen yhteensopivuus Vexven asiantuntijoilta.

X-sarjan venttiileitä voidaan käyttää lämpötila-painekuvaajien rajoissa (sivut 4–5).

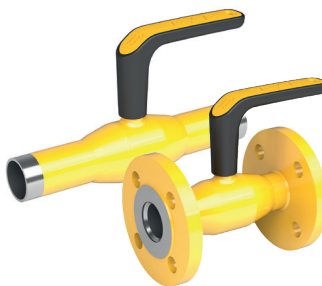
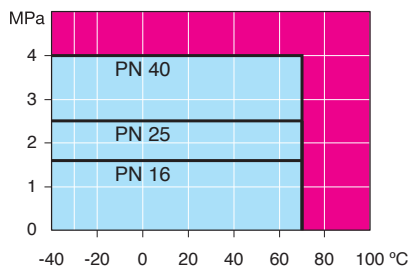


Kuvaaja 1. Paine-lämpötilakuvaaja,
kaikki linjasäätöventtiilit ja puristuspäiset venttiilit
DN 10–50





Kuvaaja 2. Paine-lämpötilakuvaaja, teräspalloventtiilit ja haponkestävät teräspalloventtiilit DN 10–50



Kuvaaja 3. Paine-lämpötilakuvaaja, kaasupalloventtiilit DN 10–50



HUOM:

Mikäli venttiiliä aiotaan käyttää muiden väliaineiden yhteydessä tai muissa sovelluksissa, tulee sen soveltuvuus suunniteltuun käyttökohteeseen tarkistaa Vexveltä.



HUOM:

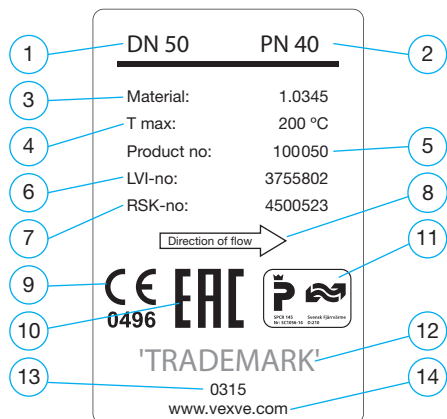
Näissä ohjeissa annetut mitat viittaavat supistettuaukkosiin palloventtiileihin, ellei toisin ole mainittu. Ohjeita voidaan käyttää myös täysaukkoisen palloventtiilin käyttöohjeina. Täysaukkoisen venttiilin käytössä tulee kuitenkin noudattaa yhtä kokoa suuremman supistettuaukkosiin venttiilin käyttöohjeita. Esimerkiksi DN 40:n täysaukkoista palloventtiiliä käytetään DN 50:n supistettuaukkosiin venttiilin ohjeiden mukaan.

X-sarjan venttiilien rakenne on esitetty liitteissä 6.1 ja 6.2.

Tarkempaa teknistä tietoa liittyen tuotteiden mittoihin, painoihin, vääntömomenteihin, Kv-arvoihin ja muihin ominaisuuksiin löytyy Vexven tuoteluettelosta ja datasivuilta (www.vexve.com). Venttiilien tuotetiedot löytyvät myös MagiCAD-tietokannasta.

2. Venttiilin tunnistaminen

Tuotekilpi sijaitsee venttiilin rungossa. Se sisältää seuraavat tiedot:



Kuva 1. Tuotekilpi

1. Venttiilin DN-koko (nimelliskoko)
2. Paineluokka (PN)
3. Venttiilin rungon materiaali
4. Suurin sallittu käyttölämpötila
5. Tuotenumero
6. LVI-numero
7. RSK-numero
8. Virtaussuunta (linjasäätöventtiili)
9. CE-merkintä ja ilmoitetun laitoksen numero
10. EAC-merkintä
11. Ruotsin venttiilitodistus
12. Tuotemerkki
13. Valmistusvuosi
14. Valmistajan internet-sivusto

STF-TYYPPIHYVÄKSYNTÄ

Vexven haponkestävät venttiilit soveltuvat myös talousvedelle ja ne täyttävät 1/2020 voimaan tulleen ympäristöministeriön asetuksen rakennusten vesilaitteistoihin tarkoitettujen sulkuventtiilien tyyppihyväksynnästä.

Vexvelle myönnetty tyyppihyväksynnot ovat:

- EUFI29-19003519-TH
- EUFI29-20001626-TH



Todistukset tyyppihyväksynnöistä löydät valmistajan verkkosivulta osoitteesta www.vexve.com.

EN10204/3.1 mukainen materiaalitodistus on saatavilla erikseen tilattaessa.

3. Toimituksen vastaanotto ja varastointi

Tarkista, että toimituksen sisältö vastaa tilausta. Tarkista myös, etteivät venttiili tai sen varusteet ole vaurioituneet kuljetuksen aikana.

Varastoi venttiili huolellisesti ennen asennusta. Venttiili on suositeltavaa säilyttää kuivassa ja hyvin ilmastoidussa paikassa esimerkiksi hyllyllä tai puisen kuormalavan päällä maakosteudelta suojattuna.

Venttiili tulee kuljettaa asennuspaikalle tukevasti pakattuna. Virtausaukkojen suojat tulee poistaa juuri ennen asennusta. Venttiili tulee suojata hiekalta, pölyltä ja muilta epäpuhtauksilta.

Venttiili toimitetaan tehtaalta auki-asennossa. Varastoinnin aikana venttiiliin täytyy myös olla auki-asennossa.

Maksimivarastointiaika on kaksi vuotta.

Pakkaus

Vexven tuotteet on pakattu kuljetusta varten suunniteltuihin pakkauksiin. Pakkauksissa on käytetty ympäristöystävällisiä materiaaleja, joiden lajitteleminen ja kierrättäminen on helppoa.

Suosittelimme pakkausmateriaalin kierrättämistä.

Pakkausmateriaaleina käytetään puuta, pahvia, paperia sekä polyeteenimuovia.

Kierrätys ja hävittäminen

Lähes kaikki venttiilin osat on valmistettu kierrätettävistä materiaaleista. Suurimpaan osaan osista on merkitty niiden materiaali. Erilliset kierrätys- ja hävittämisohjeet on saatavilla valmistajalta. Venttiili voidaan toimittaa myös maksua vastaan valmistajalle, joka huolehtii sen oikeaoppisesta kierrätyksestä ja hävittämisestä.

4. Venttiilien asennus eri liitostavoilla



VAROITUS:

Virheellinen asennus voi johtaa vakaviin henkilövahinkoihin sekä vahingoittaa tuotetta tai aiheuttaa sen toimintahäiriön. Tämän vuoksi näitä ohjeita tulee noudattaa huolellisesta venttiiliä asennettaessa.

Nämä ohjeet ovat yleisohteja, eivätkä ne kata kaikkia mahdollisia käyttötilanteita. Mikäli tarvitset lisäohjeistusta venttiilin käyttöön liittyen tai lisätietoa sen soveltuvuudesta suunniteltuun käyttötarkoitukseen, ota yhteys valmistajaan.

4.1 Hitsipäisen venttiilin asennus

Hitsaukseen suositellaan puikkohitsausta. Suositeltu hitsauspuikko on ESAB OK 48.00 tai vastaava (standardi: EN ISO 2560-A; luokitus: E 42 4 B 42 H5).

Hitsaaminen

Venttiili ei saa ylikuumentua. Jäähdytä venttiiliä hitsauksen aikana. Suojaa venttiilin tiiviste ylikuumentumiselta asettamalla esimerkiksi märkä kangas venttiilin ulkopinnalle tiivisteen kohdalle. Hitsaajalla tulee olla hitsauksen edellyttämä pätevyys.

Ennen hitsisauman tekoa venttiili tulee liittää putkistoon 4–8 pistemäisellä hitsisaumalla. Pistehitsit tulee tehdä vuorotellen venttiilin vastakkaisille puolille.

Hitsauksen aikana venttiilin tulee olla maadoitettu venttiilin rungon tai putkiston kautta. Maadoituskaapeli tulisi kytkeä sille puolelle venttiiliä, missä hitsattava sauma on, jotta sähkövirta ei vahingoittaisi venttiilin tiivistettä. Venttiiliä ei koskaan saa maadoittaa karaholkin, toimilaitelaipan, kahvan tai toimilaitteen kautta.

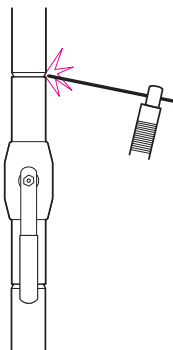
Venttiilin asennus vaakasuoraan asentoon:

Venttiilin tulee olla auki hitsauksen aikana, jotta hitsausroiskeet eivät tartu pallon pintaan (katso kuva 2.4).

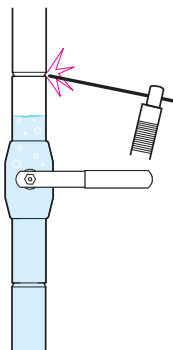
Venttiilin asennus pystysuoraan asentoon:

Ylempää hitsisaumaa hitsatessa venttiilin tulee olla auki, jotta hitsausroiskeet eivät tartu pallon pintaan. (katso kuva 2.1).

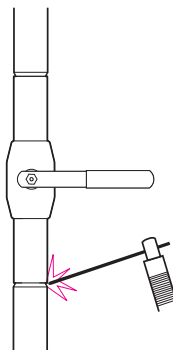
Alempaa hitsisaumaa hitsatessa venttiilin tulee olla kiinni venttiilin ylikuumentumisen estämiseksi (katso kuva 2.3).



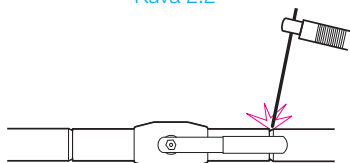
Kuva 2.1



Kuva 2.2



Kuva 2.3



Kuva 2.4

Kuva 2.1 Pystysuora asento

Ylempää hitsisaumaa hitsatessa venttiiliin tulee olla auki.

Kuva 2.2 Pystysuora asento

Jos venttiiliä hitsataan pystysuoraan putkistoon ja venttiilin alapuoli on paineenalainen, tulee venttiiliin olla suljettuna. Venttiilin pallo ja pallontiiviste suojataan kuumilta hitsausroiskeilta täyttämällä venttiilin yläpuoli vähintään 40 mm vesikerroksella.

Kuva 2.3 Pystysuora asento

Alempaa hitsisaumaa hitsatessa venttiiliin tulee olla kiinni.

HUOM! Kaasuventtiiliä hitsatessa venttiilin toinen puoli ei saa koskaan olla paineenalaisena.

Kuva 2.4 Vaakasuora asento

Venttiiliin tulee olla auki.



HUOM:

Jäähdytä venttiili hitsauksen jälkeen ennen normaalin käytön aloitusta. Venttiili ei välttämättä avaudu/sulkeudu ennen kuin se on jäähtynyt kunnolla.

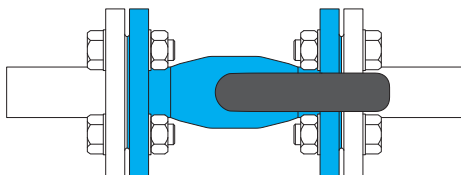


VAROITUS:

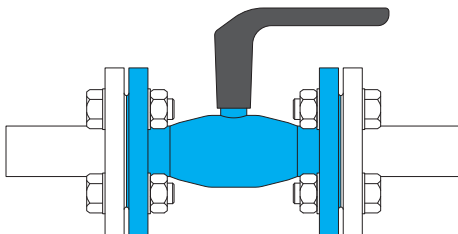
Hitsattaessa kaasulla, venttiiliin tulee olla aina suljettuna ja sitä on jäähdytettävä esimerkiksi märällä kankaalla hitsaamisen aikana. Säätöventtiilin virtausputki voi vahingoittua, jos venttiilin sisäinen lämpötila nousee yli 180-asteeseen.

4.2 Laipallisen venttiilin asennus

- Venttiiliin saa asentaa vain valtuutettu asentaja. Asennuksessa tulee noudattaa voimassaolevia normeja ja standardeja.
- Venttiiliin tulee olla auki asennuksen aikana, jotta epäpuhtaudet eivät pääse vahingoittamaan tiivistepintoja.
- Putkiston ja venttiilin laippojen tiivistepintojen tulee olla samansuuntaiset ja ne tulee kohdistaa oikein toisiinsa nähden.
- Venttiilin pituuden (laippatiivisteet huomioiden) tulee olla sama kuin putkiston laippojen väliin jäävän etäisyyden.
- Putkiston laippojen tulee olla yhteensopivat venttiilin laippojen kanssa. Yksityiskohtaista tietoa laipoista löytyy standardista EN1092-1 ja [valmistajan verkkosivuilta](#).
- Liitäntään käytettävien ruuvien ja muttereiden tulee olla soveltuvia käyttökohteessa vallitseviin olosuhteisiin. Ruuvien ja muttereiden tulee myös täyttää paineen ja lämpötilan sekä laippamateriaalin ja tiivisteiden asettamat vaatimukset. Yksityiskohtaista tietoa aiheeseen liittyen löytyy standardeista EN 1515-1, EN 1515-2 ja 1515-4.
- Käytettävän tiivisteiden tulee soveltua käyttöolosuhteisiin, ja sen tulee täyttää lämpötilan, paineen ja väliaineen asettamat vaatimukset. Tiivisteiden mittojen tulee olla yhteensopivat laippojen tiivistepintojen mittojen kanssa. Yksityiskohtaista tietoa aiheeseen liittyen löytyy standardista EN 1514.
- Venttiili on suositeltavaa asentaa siten, että sen kara on joko vaakasuorassa tai pystysuoraan ylöspäin.



Kuva 3. Kara vaaka-asennossa



Kuva 4. Kara pystyasennossa

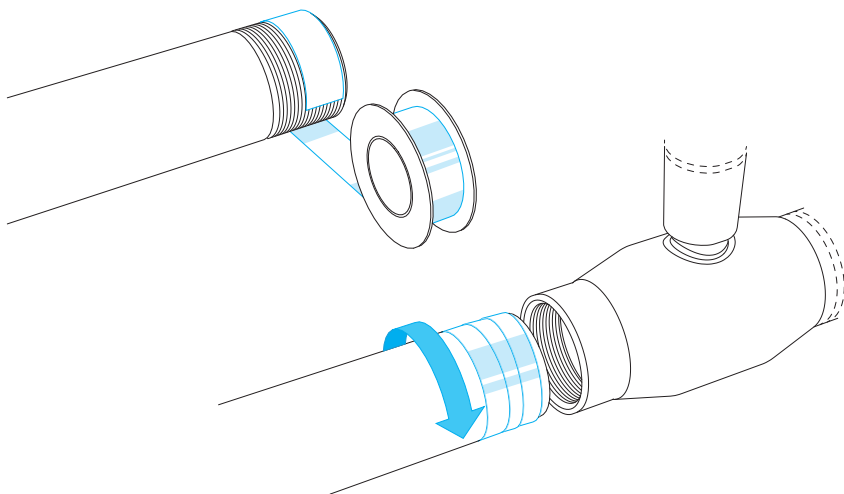
4.3 Kierteellisen venttiilin asennus

Vexven venttiilien sisäkierteiset liitoskierteet ovat ns. putkikierteitä (EN 10226-1 -standardin mukainen Rp-sisäkierre eli lieriömäinen sisäkierre). Kierteissä on huomioitu välys tiivistysmateriaalia varten.

Käytä kierteiden tiivistämiseen vain siihen tarkoitettuja materiaaleja ja menetelmiä, kuten esimerkiksi putkiteippiä, kierreliimaa tai hampppua ja kittiä. Tiivistysmateriaalia ei saa käyttää liikaa. Erityisesti hampppua ja kittiä käytettäessä on oltava huolellinen. Yleissääntö on jättää kierteiden harjat näkyviin. Hampppua käytettäessä on hyvä huomioida, että se turpoaa kastuessaan.

Varmista, että liitettävien kierteiden pituus ja toleranssit ovat keskenään yhteensopivia. Kierrepituudesta on käytettävä vähintään 2/3 kokonaispituudesta.

Kierreliimaa käytettäessä on käytettävä liitettävien osien koko kierrepituus ja ne on kiristettävä riittävän tiukasti toisiinsa. Huom! Liitos ei saa koskaan jäädä pelkän liiman varaan.



Kuva 5. Kierreliitoksen tiivistys ja kiinnittäminen

4.4 Puristuspäisten venttiilien soveltuvuus ja asennus

4.4.1 Puristuspäisten venttiilien soveltuvuus

Vexven puristusliitoksilla varustetut teräspal-loventtiilit soveltuvat EN 10305 -standardin mukaiselle ohutseinämaiselle teräsputkelle.

Haponkestävät teräspalloventtiilit soveltuvat puolestaan EN 10312 -standardin mukaiselle ohutseinämaiselle haponkestävälle teräsputkelle.

Viereisessä listassa on lueteltu puristuspäisen venttiilin O-renkaan (CIIR/EPDM) soveltuvuudet eri väliaineille.

O-renkaan soveltuvuus:

- lämmitysvesi
- jäähdytysvesi ilman jäätyminenestoainetta
- jäähdytysvesi jäätyminenestoaineella
- kaukolämmitysvesi $\leq 120\text{ °C}$
- sammutusvesi (märkä)
- sprinkleri (märkä)
- paineilma (öljyn puhtausluokka 0–3)

4.4.2 Puristuspäisten venttiilien asennus

- Puristamiseen soveltuvat M- ja V-profiilin puristusleuat.
- 18–35 mm kokoisten venttiilien puristamiseen käytettävän puristuskoneen puristusvoiman on oltava vähintään 19 kN.
- 42–54 mm kokoisten venttiilien puristamiseen suositellaan silmukkatyypistä puristusleukaa ja puristuskoneen puristusvoiman on oltava vähintään 32 kN.
- Virtausaukkojen suojukset tulee poistaa vasta juuri ennen asennusta. Venttiili tulee suojata hiekalta, pölyltä ja muilta epäpuhtauksilta.
- Noudata suurta varovaisuutta testatessasi venttiiliä ennen sen asentamista putkistoon.
- Venttiiliä ei saa nostaa kahvasta tai säätimestä. Venttiilin pudottaminen tai virheellinen nostaminen voi johtaa henkilövahinkoihin tai tuotteen vaurioitumiseen.



HUOM:

Venttiiliä tulee käyttää vain sellaisissa sovelluksissa, joihin se on tarkoitettu.

Juuri ennen asennusta:

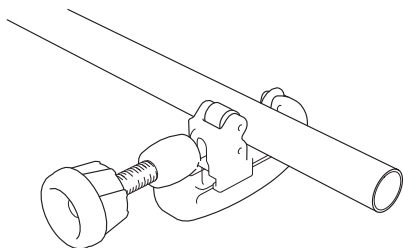
- Poista virtausaukkojen suojukset (sulkuventtiili) ja tarkista, että venttiilin sisäpinnat ovat puhtaita ja puristusliitospäiden LBP (leak before press) O-renkaat ovat vahingoittumattomina paikoillaan.



VAROITUS:

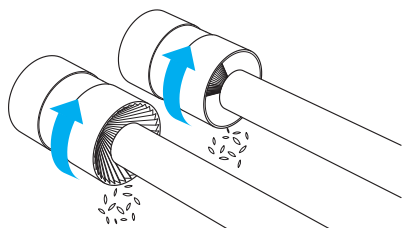
Liitettävä putkenpää tulee olla katkaistu suoraan ja kaikki terävät purseet on poistettava huolellisesti sekä ulko- että sisäpinnalta. Venttiilissä tai putkessa olevat epäpuhtaudet voivat vahingoittaa venttiiliä tai sen liitospäitä.

4.4.3 Puristusliitoksen tekeminen



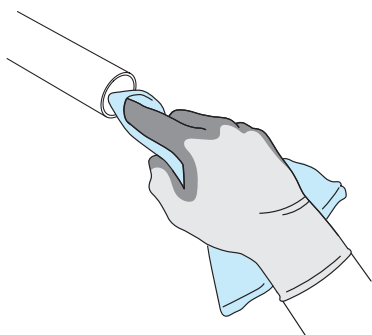
1. Putken katkaiseminen

Katkaise putki ohutseinämäisten putkien katkaisuun tarkoitetulla työkalulla.



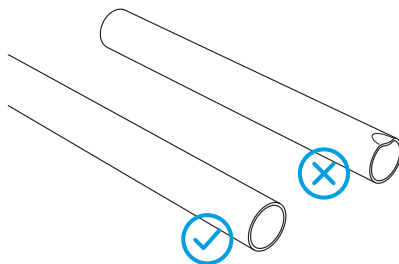
2. Purseiden poisto

Poista katkaistusta putkesta purseet siihen tarkoitettu työkalulla.



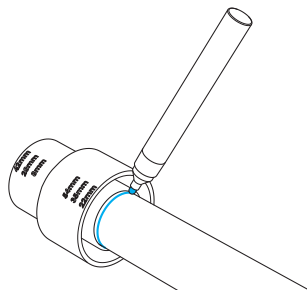
3. Puhdistus

Puhdista mahdollinen irtain aines liitospäästä ja varmista, ettei siinä ole teräviä purseita.



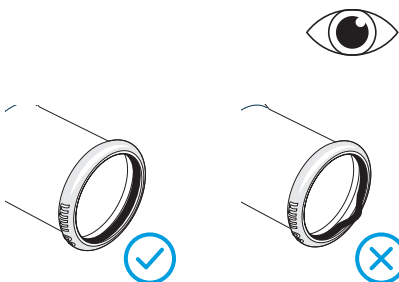
4. Putken liitospäiden tarkistus

Tarkista putken liitospää, siinä ei saa olla mitään vaurioita ja sen on oltava pyöreä.



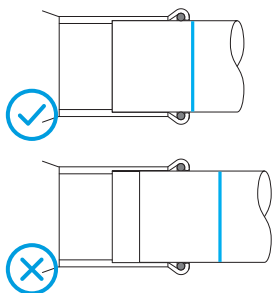
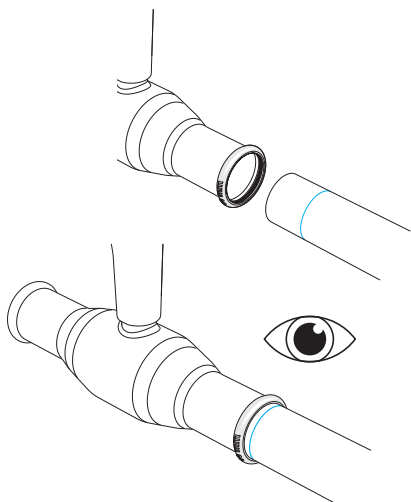
5. Asennussyvyyden merkitseminen

Merkitse putkeen oikea asennussyvyys Vexven asennussyvyystulkilla.



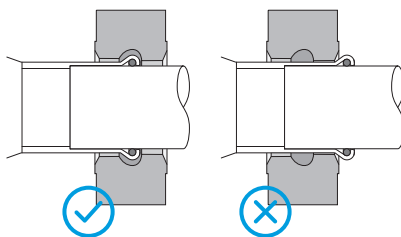
6. Venttiilin liitospäiden tarkistus

Tarkista venttiilin liitospää visuaalisesti mahdollisten vaurioiden varalta ja varmista, että O-renkas on paikoillaan urassaan.



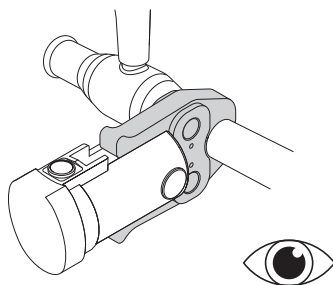
7. Putken asettaminen venttiin sisälle

Aseta putken liitospää venttiin sisälle pohjaan asti ja varmista, että asennussyvyysmerkki täsmää.



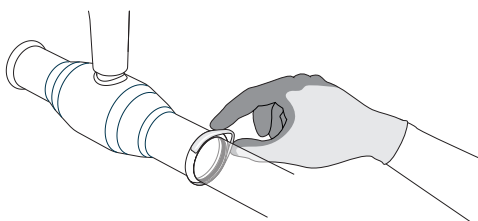
8. Varmistus ennen puristusta

Varmista ennen puristusta, että venttiin O-rengasura osuu työkalun uraan.



9. Liitoksen puristaminen

Purista liitos standardin mukaisella ohutseinämäisten teräsputkien puristamiseen tarkoitetulla M- tai V-profiilin puristyökalulla.



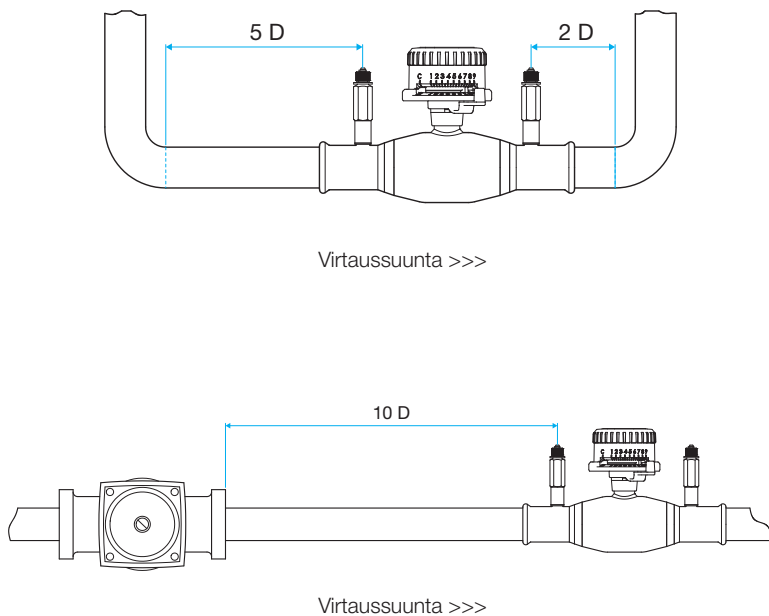
10. Mansetin poistaminen

Poista murtunut mansetti käsin, mikäli se ei irtoa itsestään.

4.5 Minimiasennusetäisyydet

Noudatettavat minimiasennusetäisyydet:

Kuvassa D = putkiston halkaisija



Kuva 6. Minimiasennusetäisyydet



HUOM:

Venttiili on suositeltavaa asentaa siten, että sen kara on joko vaakasuorassa tai pystysuoraan ylöspäin.

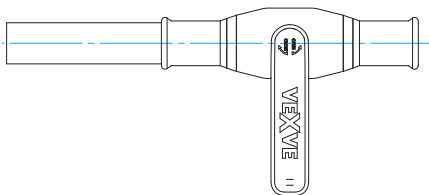
4.6 Asennus putkiston päähän



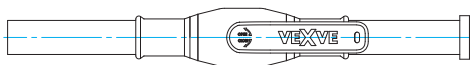
HUOM:

Venttiiliä ei saa käyttää putkiston päätelaitteena – venttiilin jälkeen tulee aina asentaa umpitulppa (katso kuvat 7 ja 8).

Mikäli venttiili asennetaan putkiston päähän, on vaarana, että venttiilin tyhjänä olevaan peräpäähän kerääntyy korroosiota aiheuttavaa happea sisältävää vettä tai ilmaa. Korroosion estämiseksi venttiilin jälkeisessä tilassa tulee olla hapetonta vettä.



Kuva 7. Venttiiliä ei saa käyttää putkiston päätelaitteena



Kuva 8. Umpitulppa. Venttiilin ja umpilaipan välillä tulee olla vähintään 200 mm putkea

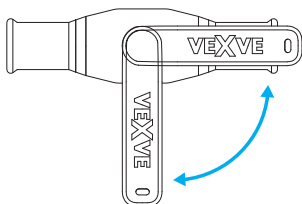


HUOM:

Jos venttiili ja umpitulppa asennetaan putkiston päätteeksi, on venttiilin oltava täysin auki-asennossa. Venttiilin ja umpitulpan välille ei saa muodostua suljettua tilaa, sillä veden laajentuessa suljetussa tilassa (esim. lämpötilan vaikutuksesta) venttiili voi vaurioitua.

4.7 Käyttöönotto ja painetestaus

Venttiiliin merkattujen sallittujen arvojen ylitys voi vahingoittaa venttiiliä ja pahimmassa tapauksessa aiheuttaa paineen hallitsemattoman purkautumisen. Tämä vahingoittaa tuotetta ja voi aiheuttaa myös henkilö- ja kiinteistövahinkoja. Venttiilin ollessa suljettuna suurin sallittu testauspaine on 1,1xPN. Putkiston painetestauksen aikana (1,5xPN) venttiilin on oltava auki.



Kuva 9. Tarkista, että venttiili on joko täysin auki tai täysin kiinni

4.8 Linjasäätöventtiilit

4.8.1 Linjasäätöventtiilin esisäätöarvon määrittely

Venttiiliin voidaan esisäätää haluttu Kv-arvo:

- Jos haluttu Kv-arvo tiedetään, voidaan sopiva venttiilin koko ja esisäätöarvo tarkastaa taulukosta 1.
- Jos haluttu Kv-arvo ei ole tiedossa, voidaan sopiva venttiilin koko ja esisäätöarvo määrittellä Kv-käyrien avulla (sivut 23–25), jos venttiilin tilavuusvirta ja painehäviö tunnetaan.

Esisäätöarvo	DN 15	DN 20	DN 25	DN 32	DN 40	DN 50
1,0	-	0,04	0,19	0,22	0,48	0,71
1,5	0,04	0,07	0,35	0,41	0,6	1,29
2,0	0,06	0,12	0,56	0,61	0,82	2,09
2,5	0,11	0,20	0,77	0,85	1,29	3,10
3,0	0,18	0,30	1,10	1,21	1,84	4,02
3,5	0,25	0,45	1,41	1,67	2,47	5,11
4,0	0,33	0,63	1,80	2,17	3,29	6,48
4,5	0,45	0,83	2,29	2,68	4,19	8,20
5,0	0,59	1,02	2,86	3,46	5,44	10,43
5,5	0,72	1,51	3,60	4,50	7,05	13,01
6,0	0,90	2,10	4,63	5,89	9,09	16,25
6,5	1,13	2,72	5,62	7,35	11,45	20,39
7,0	1,42	3,52	6,77	9,14	13,99	24,53
7,5	1,70	4,39	8,35	11,01	17,09	29,30
8,0	2,04	5,40	9,96	12,85	20,24	34,13
8,5	2,32	6,66	11,76	15	22,78	37,10
9,0	2,61	8,18	13,75	17,29	25,14	39,73

Taulukko 1. Vexven X-linjasäätöventtiilien Kv-arvot



HUOM:

X-sarjan linjasäätöventtiilit löytyvät mm. TA-SCOPE- ja SmartBalancing-mittalaitteiden kirjastoista. X-sarjan tiedot ilmestyvät mittalaitteeseen päivityksen yhteydessä, joka tapahtuu viimeistään kalibrointia tehdessä. Mikäli X-sarjan tietoja ei löydy mittalaitteesta, voi venttiilin säädön tehdä ylläolevan Kv-taulukon perusteella.

4.8.2 Esisäätöarvojen asettaminen

Katso kuva 10

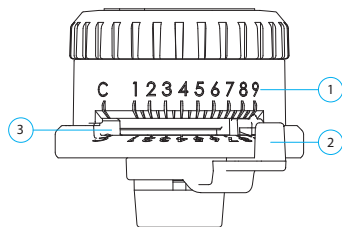
Linjasäätöventtiilit

1. Aseta rajoitin (2) määriteltyyn esisäätöarvoon (1)
2. Säädä viisari (3) rajoittimen (2) reunaa vasten

Huom! Jos esisäätöarvoksi valitaan C, venttiili toimii sulkuventtiilinä.

4.8.3 Venttiilin virtaaman mittaaminen

Venttiilin tilavuusvirta voidaan mitata erityisellä virtausmittarilla. Nämä laitteet mittaavat paineen venttiilin kummaltakin puolen ja laskevat mittauksen perusteella venttiilin aiheuttaman painehäviön. Mittauslaite määrittää virtaaman painehäviön ja venttiilin esisäätöarvoa vastaavan Kv-arvon perusteella. Lisätietoja sopivista virtausmittareista saat Vexve Oy:ltä.



Kuva 10.
Esisäätöarvon asettaminen

5. Huolto

Vexven X-sarjan venttiilit ovat käytännössä huoltovapaita.

Oikean venttiilin valinta käyttökohteeseen ja sen virheetön asennus, käyttöönotto ja käyttö vähentävät merkittävästi huollon tarvetta.



Varoitus:

Venttiilin ollessa putkistossa sen ulkopinnan lämpötila voi olla vaarallisen korkea. Suojaa itsesi palovammoja vastaan.

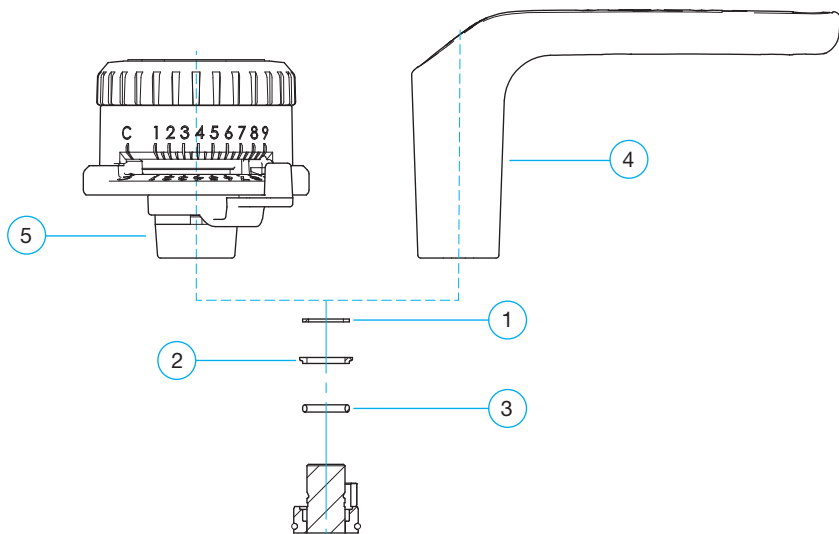
Suosittelimme, että seuraavat asiat tarkistetaan säännöllisesti:

- Tarkista, että venttiilin pinnassa ei ole vaurioita ja että sen karakenteessa ei ole havaittavissa vuotoja.
- Korjaa mahdolliset vauriot huolellisesti.

Siinäkin tapauksessa, että venttiiliä käytettäisiin harvoin (kymmenen kertaa vuodessa tai harvemmin) suosittelemme tarkastamaan seuraavat asiat venttiilin pitkän aikavälin käyttövarmuuden varmistamiseksi:

- Tarkista, ettei venttiilin karakenteessa ole havaittavissa vuotoja ja tarkista kahvan tai säätimen kunto sekä mittayhteiden tiiveys.

5.1 O-renkaan vaihto X-sarjan venttiileissä

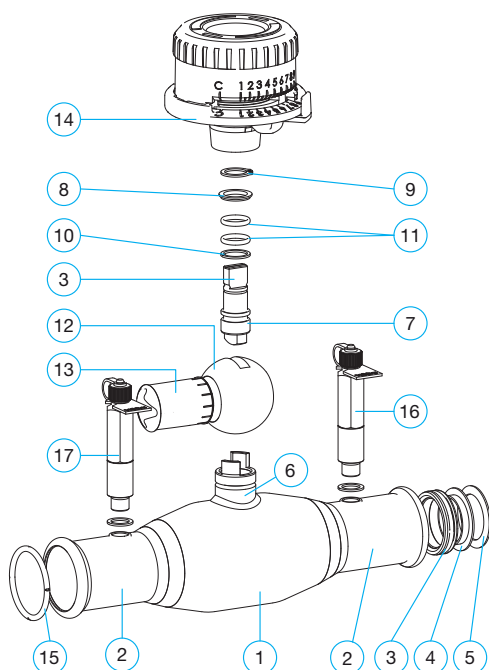


- poista kahva tai säädin vetämällä suoraan ylöspäin voimakkaasti
- poista pidätinrenkas
- poista tiivisteholkki
- poista vioittunut O-renkas
- laita uusi O-renkas paikoilleen painamalla sitä yläpinnasta tasaisesti alaspäin
- laita uusi tiivisteholkki paikoilleen painamalla sitä yläpinnasta tasaisesti alaspäin
- laita uusi pidätinrenkas paikoilleen
- paina poistettu kahva tai säädin takaisin paikoilleen

	Osa	Teräs	Haponkestävä teräs
1	Pidätinrenkas	299417	289116
2	Tiivisteholkki	901088	901088
3	O-renkas	901107	901108
4	Kahva	901115	901115
5	Säädin	901130S	901130H
6	Säädin (puristoliitos)	901130T	901130H

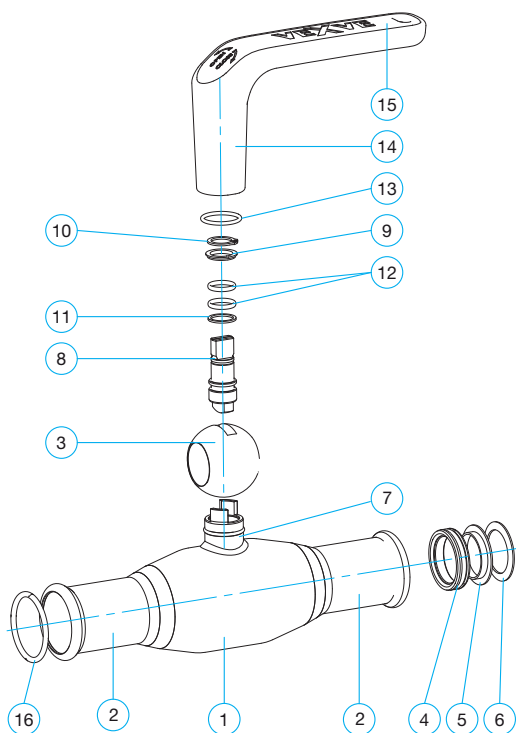
6. Liitteet

6.1 Linjasäätöventtiilien rakenne < DN 50



Osa-numero		kpl
1	Runko	1
2	Jatkeputki, puristettu	2
3	Pallontiiviste	2
4	Tukilevy	2
5	Lautasjousi	2
6	Karaholkki	1
7	Kara	1
8	Tiivisteholkki	1
9	Pidätinrengas	1
10	Liukulevy	1
11	O-rengas	2
12	Pallo	1
13	Virtausputki	1
14	Tarkkuussäädin	1
15	LBP O-rengas	2
16	Mittayhde, sininen	1
17	Mittayhde, punainen	1

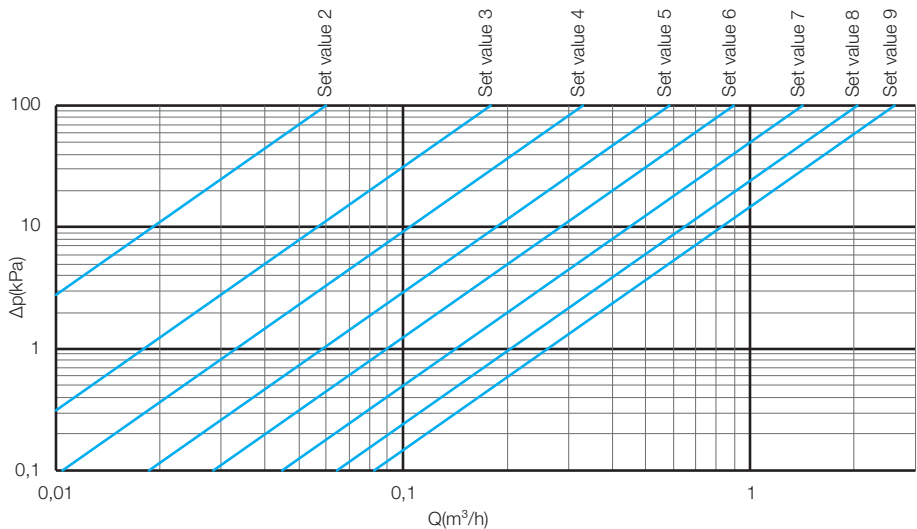
6.2 Sulkuventtiilien rakenne < DN 50



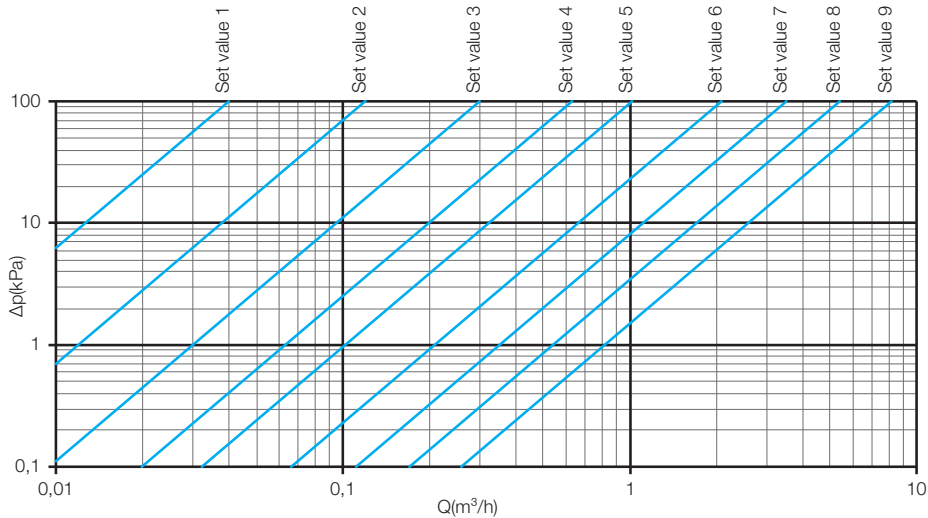
Osa-numero		kpl
1	Runko	1
2	Jatkeputki, puristettu	2
3	Pallo	1
4	Pallontiiviste	2
5	Tukilevy	2
6	Lautasjousi	2
7	Karaholkki	1
8	Kara	1
9	Tivisteholkki	1
10	Pidätinrenkas	1
11	Liukulevy	1
12	O-renkas	2
13	O-renkas	1
14	Kahva	1
15	Kahvan kansi	1
16	LBP O-renkas	2

6.3 Linjasäätöventtiilien Kv-käyrät

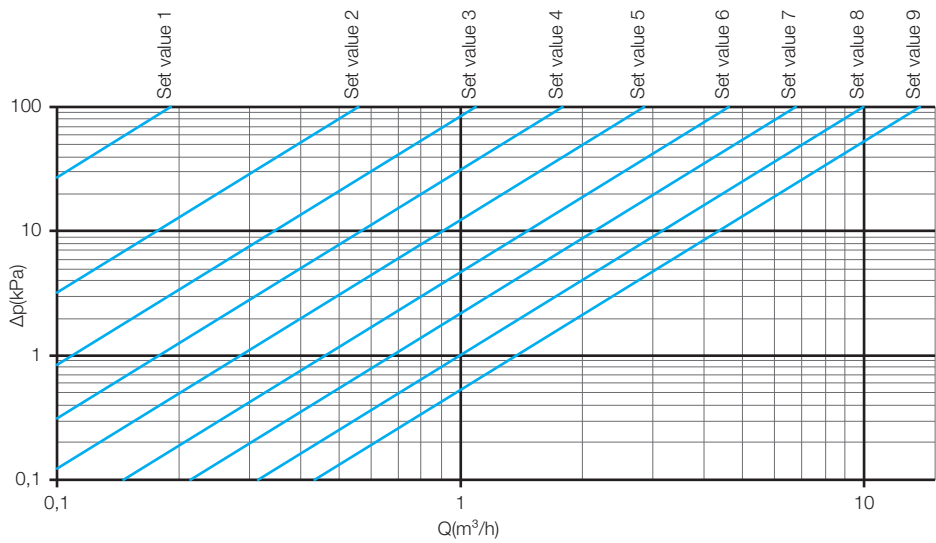
DN 15



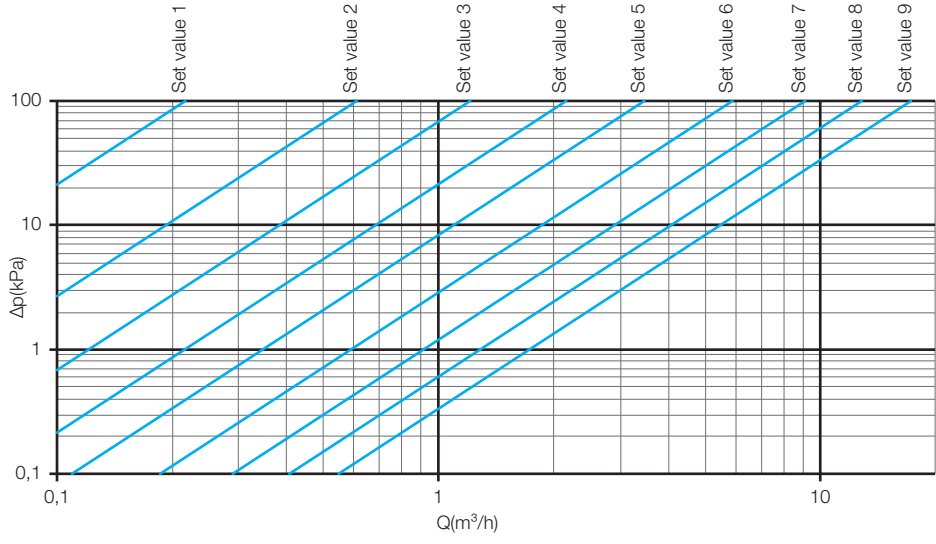
DN 20



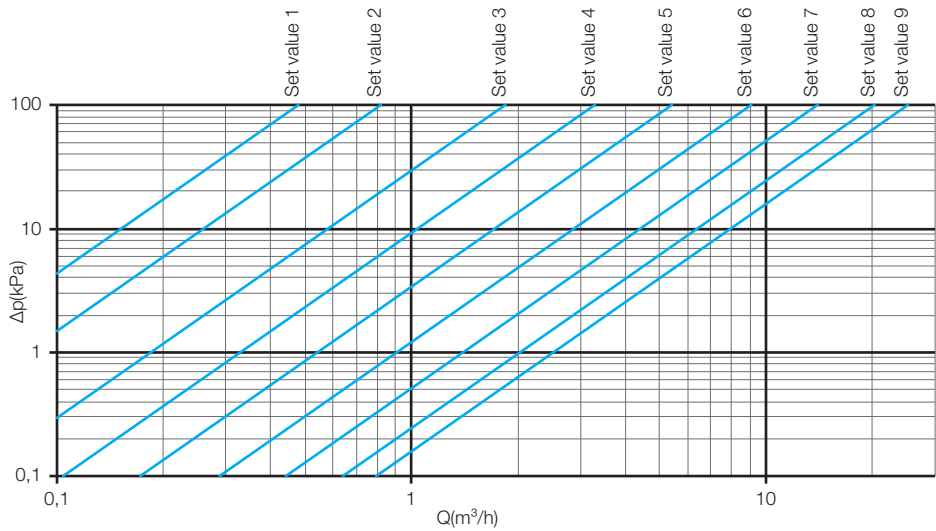
DN 25



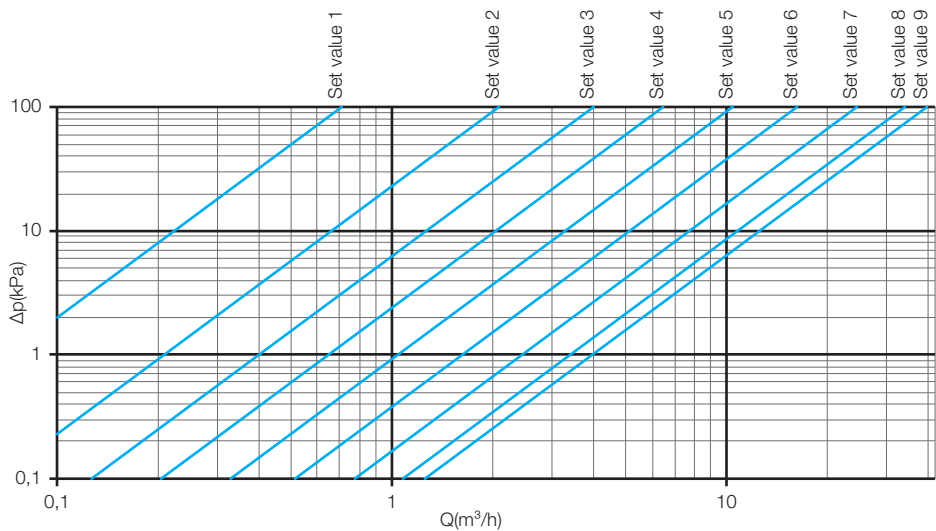
DN 32



DN 40

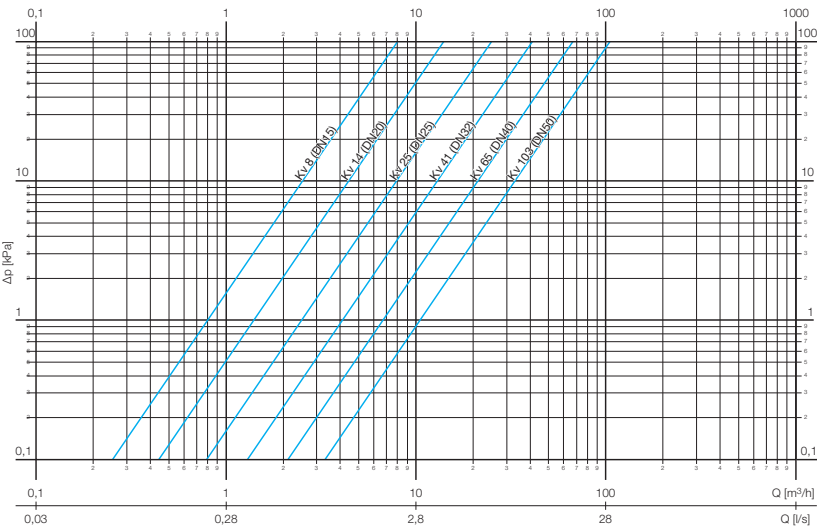


DN 50

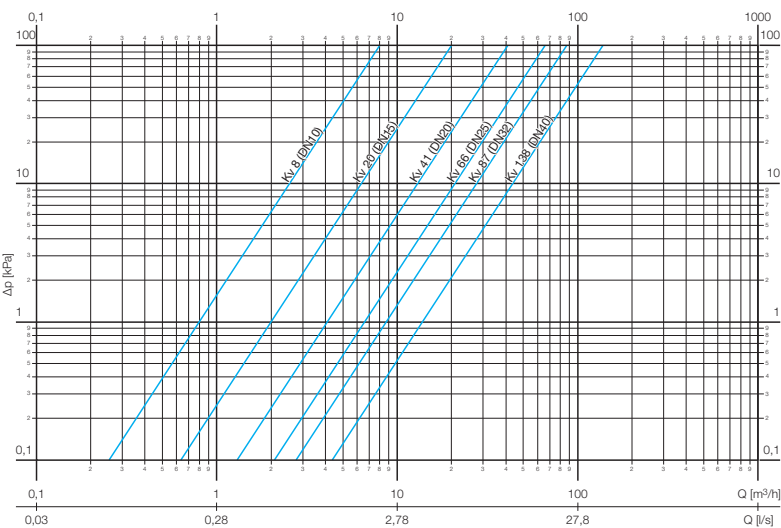


6.4 Sulkuventtiilien Kv-käyrät

DN 15–50, supistettuaukkoiset



DN 10–40, täysaukkoiset



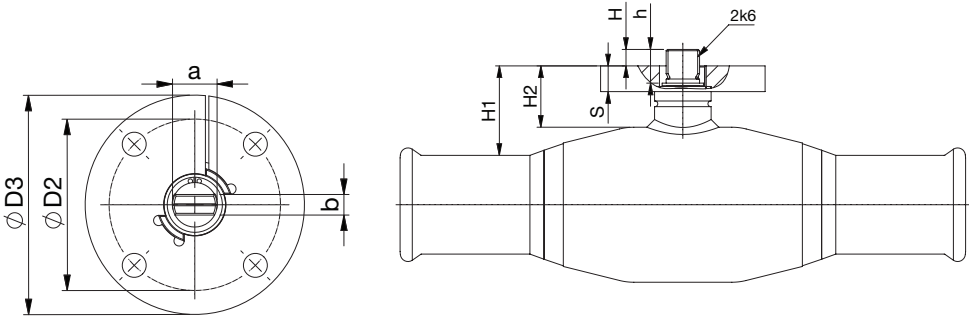
6.5 Sulkuventtiilien Kv-arvot

DN-koko	Kv-arvo	
	Supistettuaukoiset	Täysaukoiset
10		8
15	8	20
20	14	41
25	25	66
32	41	87
40	67	139
50	106	



HUOM: Kv-arvot vedelle

6.6 Liitäntämitat DN 10–50



DN	H1	H2	H	h	S	a	b	D2	D3
DN 15	41,4	35,2	6,4	11,5	10	13	6	50	64
DN 20	42,6	34,8	6,4	11,5	10	13	6	50	64
DN 25	41,2	33,9	6,4	11,5	10	13	6	50	64
DN 32	40,8	31,9	6,4	11,5	10	13	6	50	64
DN 40	42,4	31,5	6,4	11,5	10	13	6	50	64
DN 50	43,4	35,5	6,4	11,5	10	13	6	50	64
Toler.									

6.7 Vääntömomentit DN 10–50

DN-koko supistettuaukoiset	DN-koko täysaukoiset	Momentti	Max. paineluokka
DN 15	DN 10	1 Nm	PN 40
DN 20	DN 15	2 Nm	
DN 25	DN 20	4 Nm	
DN 32	DN 25	6 Nm	
DN 40	DN 32	8 Nm	
DN 50	DN 40	12 Nm	



HUOM:
 Toimelaitemitoituksessa
 käytettävä 20 Nm
 momenttiarvoa.



Vexve Oy

Pajakatu 11
38200 Sastamala

Riihenkalliontie 10
23800 Laitila

Puh. 010 734 0800
vexve.customer@vexve.com

www.vexve.com