

Leca[®]-harkot | Talonrakentaminen

Leca[®]-anturamuotti työohje

LECA[®]-ANTURAMUOTIT

ovat kevyitä siirrellä ja niiden asennus on nopeaa ja helppoa.

LECA®-ANTURAMUOTIT

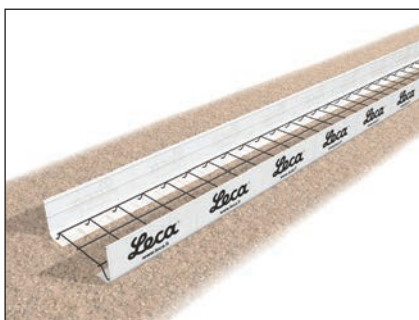
Leca-anturamuotilla asennustyö nopeutuu ja anturat saadaan helposti valuvalmiiksi.

Työmaa pysyy siistinä ja turvallisena. Ei muottien purkua ja rakennusjätettä. Kustannussäästöjä.

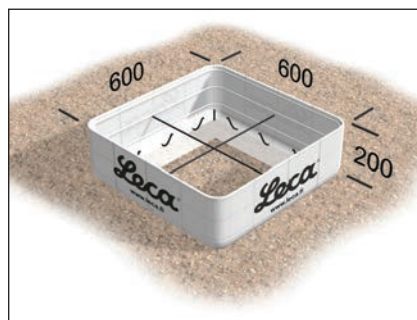
Leca-anturamuottijärjestelmä koostuu 600 mm leveästä, 5000 mm pitkästä ja 250 mm korkeasta anturamuotista ja sivumitoiltaan 600 mm x 600 mm leveästä ja 200 mm korkeasta pilarimuotista.

Anturamuotit toimitetaan sisäkkäin pinottuina. Ne kulkevat kätevästi samassa kuljetuksessa perustusharkkojen ja laastien kanssa. Niiden varastointi työmaalla on helppoa, koska ne eivät vie paljoa tilaa eikä niitä tarvitse suojata säältä ennen asennusta.

Anturamuotit ovat kevyitä siirrellä, niiden asennus on nopeaa ja helppoa ja materiaalihukka vähäistä. Muottia ei tarvitse purkaa valun jälkeen, joten jätettä ei synny. Asennukseen ei tarvita kuin mitta, voimapihdit teräksien katkomista varten, puukko anturamuotin muovin leikkaukseen, raudoituskoukku ja sidelankaa muottien sidontaan.



Anturamuotti
600 mm x 5000 mm x 250 mm
(pit. x lev. x kork.)



Pilarimuotti
600 mm x 600 mm x 200 mm

TYÖVAIHEET

ANTURAMUOTIN LEIKKAUSKUVA

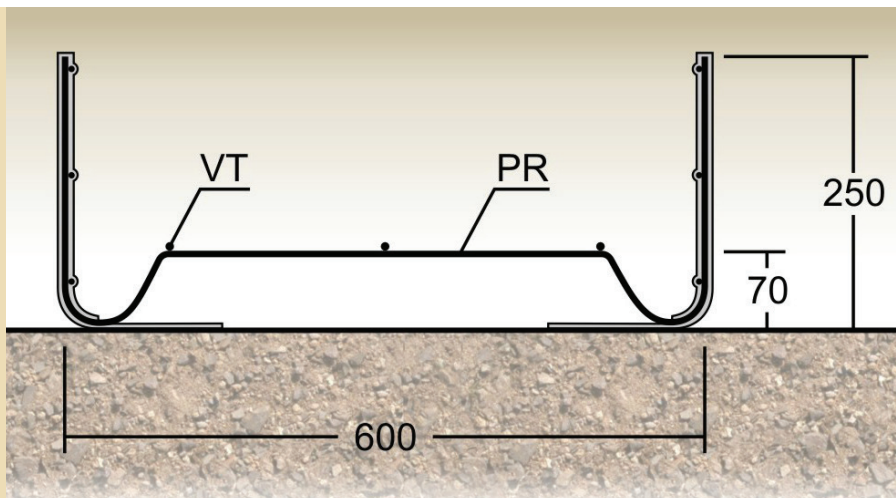
Raudoite:

Muotin pohjaraudoitus:

Vetoteräs VT = 3 T8.

Muotin poikittaisraudoitus:

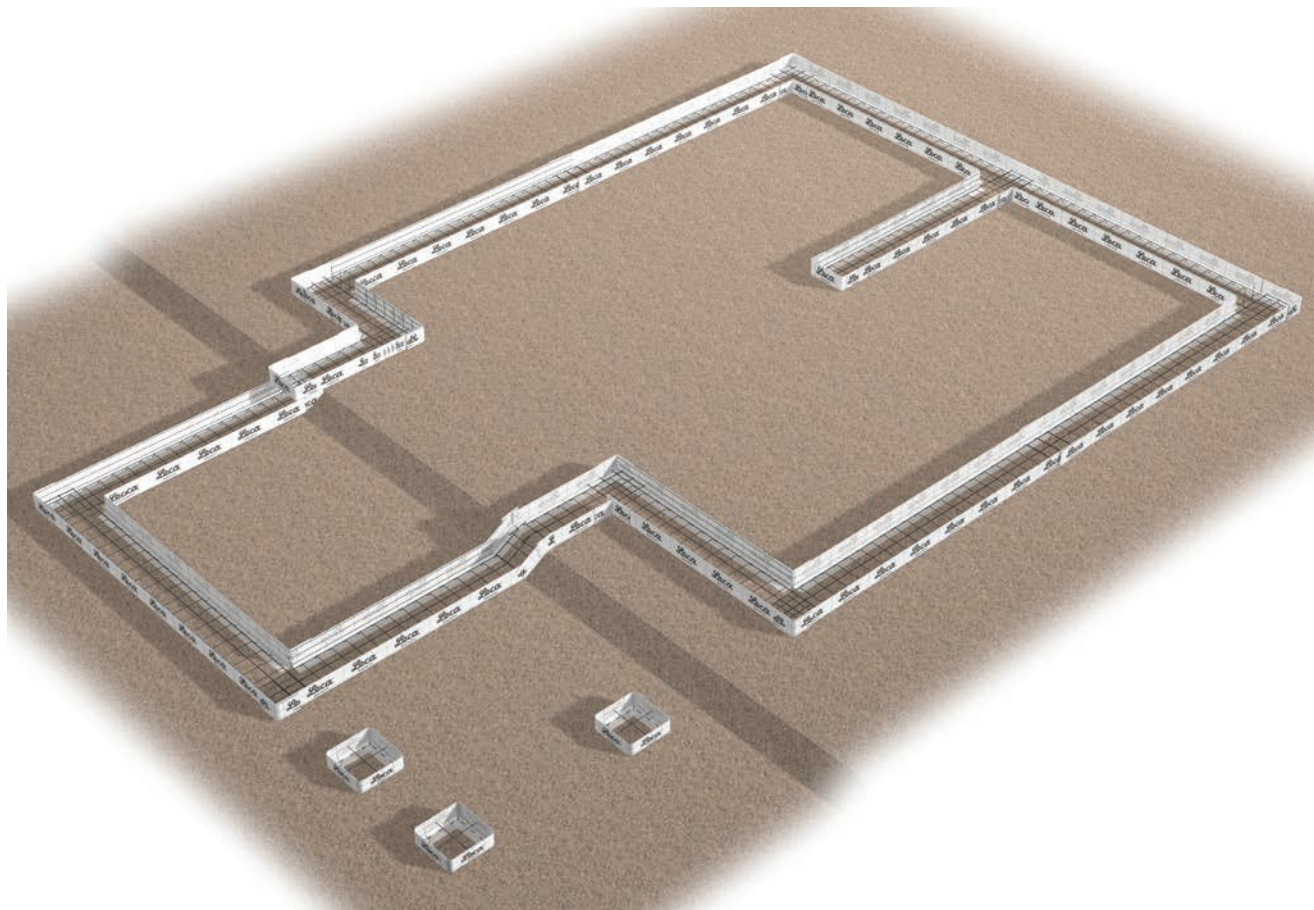
PR = T6 k 200



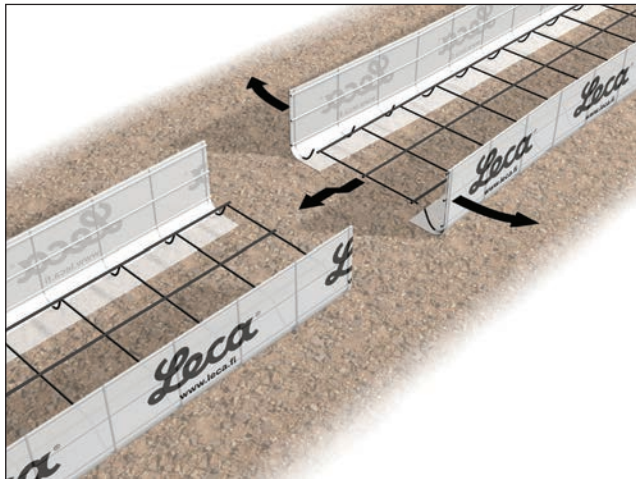
1 VALMISTELEVAT TYÖT

Anturan alapuolisen tasaussorakerroksen tulee olla vettä läpäisevä ja huolellisesti tiivistetty. Vesi, viemäröinti, salaojat ja muut suunnitellut putkivedot on hyvä tehdä ennen anturan muotitusta.

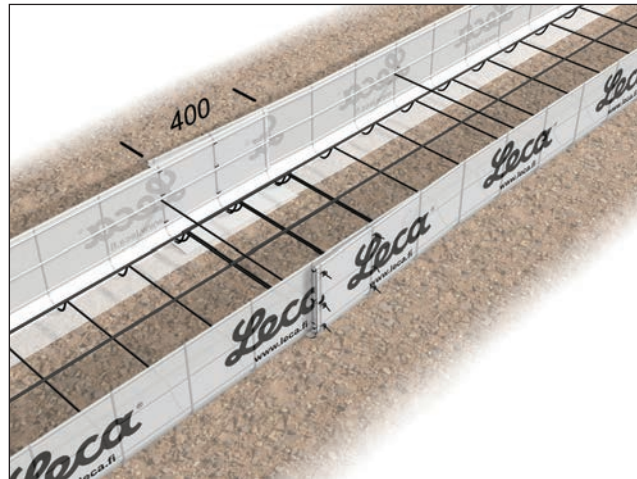
Ennen anturamuotin asennusta varmistetaan maapohjan oikea korko ja tasaisuus. Kulmapisteet ja anturalinjat merkitään paikoilleen. Anturamuottien asentaminen on hyvä aloittaa anturalinjan kulmasta.



2 ANTURAMUOTTIEN JATKOKSIEN TEKO

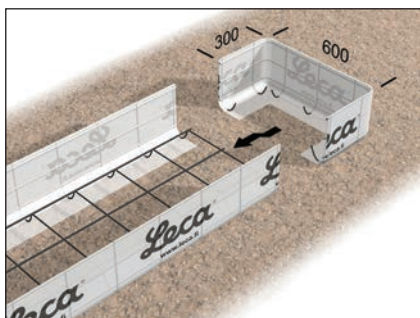


Muotit sidotaan sidelangalla yhteen alapinnan teräksistä ja anturamuotin sivuilta.

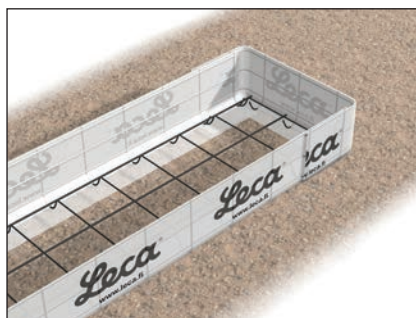


Kahden peräkkäisen anturamuotin liittämässä katkaistaan liitettävän muotin kolme poikittaista pohjaraudoitetta, jolloin muotit voidaan asentaa sisäkkäin ja samaan korkeustasoon. Pohjaraudoitteet limitetään keskenään kaksi silmäväliä eli 400 mm.

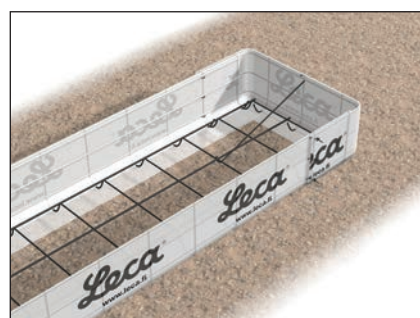
3 PÄÄTYJEN TEKO



Muotin vapaa pääty suljetaan päätykappaleella. Päätykappale tehdään leikkaamalla muotin sivusta irti muotin leveyden ja taivutusvarojen pituinen osa. 600 mm leveässä anturassa leikattavan osan pituuden tulee olla 1200 mm (600 mm + 2 x 300 mm), jolloin taivutusvarat ovat 300 mm puolelleen.



Päätykappale asennetaan niin, että muotin päätä nostetaan, jolloin kulmapalan teräksien alapää tulevat muotin reunojen alle. Päätykappaleen taivutusvarat sidotaan muottiin sivuilta.

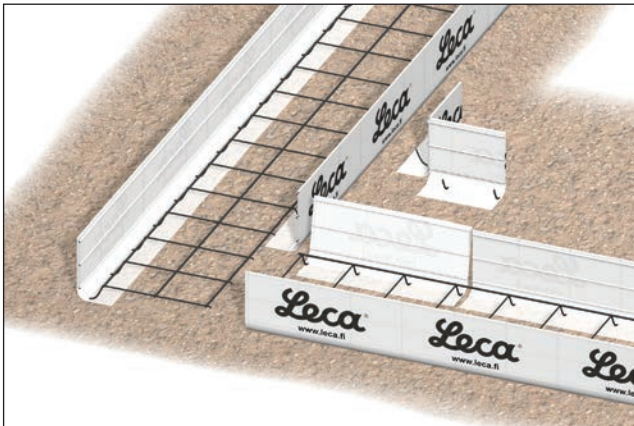


Jos pääty tarvitsee lisätuentaa, se voidaan tehdä esimerkiksi sidekoukulla.

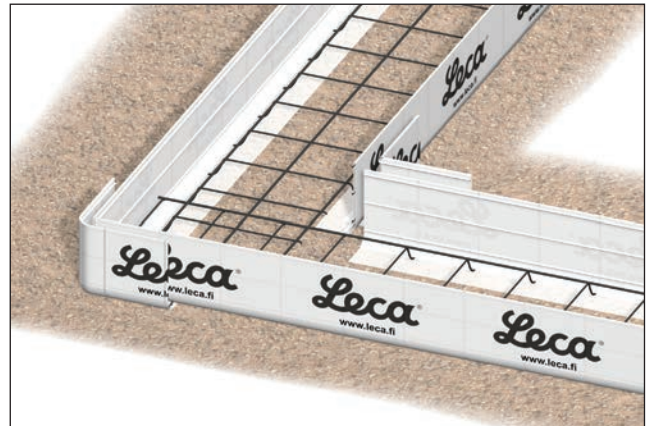
Sidekoukku



4 KULMALIITOKSIEN TEKO

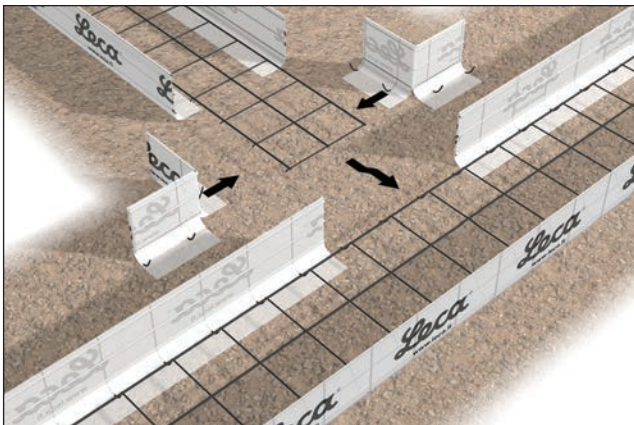


Molemmista kulmaan tulevista anturamuoteista leikataan kulman sisäsivusta 650 mm (anturan leveys 600 mm + asennusvara 50 mm) pala pois. Leikkaus tehdään niin, että alapinnan poikittaiset pohjaraudoitteet katkaistaan pitkittäisen vetoteräksen yhtymäkohdasta, jolloin poikittaisen teräksen taivutuskohtaa voidaan käyttää sidontaan. Pitkittäiset vetoteräsket säilytetään ehjinä.

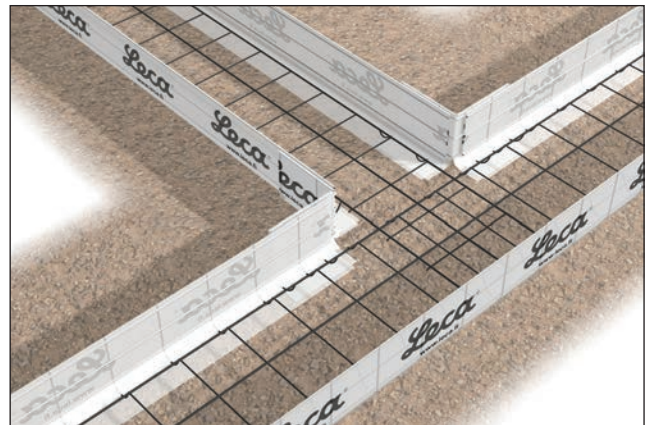


Kulman muotit työnnetään sisäkkäin niin, että niihin jää noin 50 mm asennusvara ja ne sidotaan alapinnan teräksistä toisiinsa. Leikatut kappaleet taivutetaan keskeltä 90° kulmassa tai muussa halutussa kulmassa niin, että toinen taivutetaan sisäkulmaan ja toinen ulkokulmaan. Kulmamuoitteja nostetaan, jotta sisä- ja ulkokulmaan tulevien leikattujen kappaleiden taivutetut alateräsket saadaan työnnettyä muotin sisään. Tämän jälkeen ne sidotaan sidelangalla muotteihin. Sidonta voidaan tehdä myös työn lopussa, kun ristimitat ovat tarkistettu.

5 T-LIITOKSEN TEKO

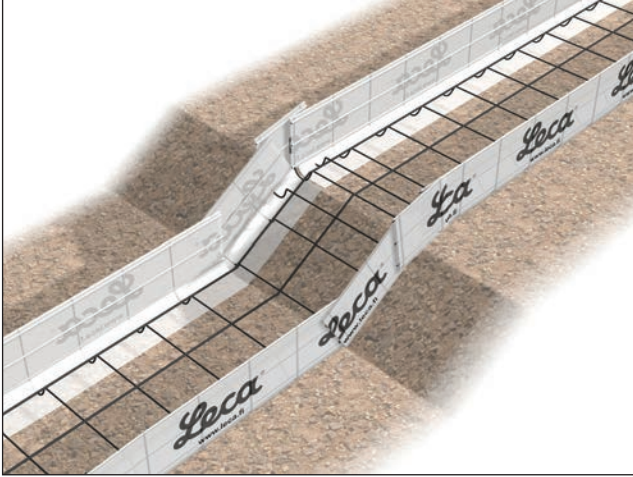


Asennetun muotin kylkeen leikataan aukko, jonka pituus on muotin leveys + molemminpuolinen asennusvara 50 mm eli yhteensä 700 mm. Risteävän muotin molemmista sivuista leikataan irti noin 400 mm, eli kahden silmävälin kokoiset palat. Poikittaissuuntaiset pohjaraudoitteet katkaistaan ulomman vetoteräksen muotinpuoleisesta kohdasta, eli ns. J-muotoisen lenkin päästä, jolloin teräsket saadaan limitettyä asennetun muotin pohjaterästen kanssa (kuvien mukaisesti).



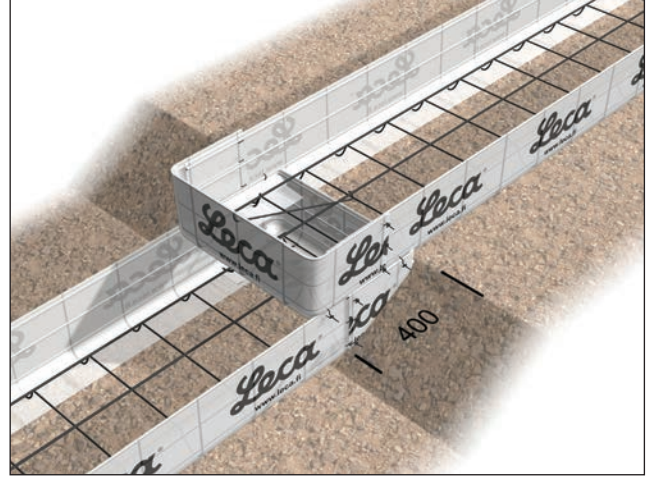
Tämän jälkeen risteävä muotti nostetaan asennetun muotin sisään ja sidotaan alapinnan teräksistä. Molemmin puolin muottia tulee jäädä 50 mm asennusrako. Leikatuista paloista tehdään kulmaosat, jotka asennetaan ja sidotaan muottiin kulmaliitoksen mukaisesti.

6 MUOTTIEN LUISKAUS JA PORRASTUS



Jos perustustasossa on korkoeroja, voidaan anturamuotti työstää helposti korkoerojen mukaisesti joko luiskamalla tai porrastamalla.

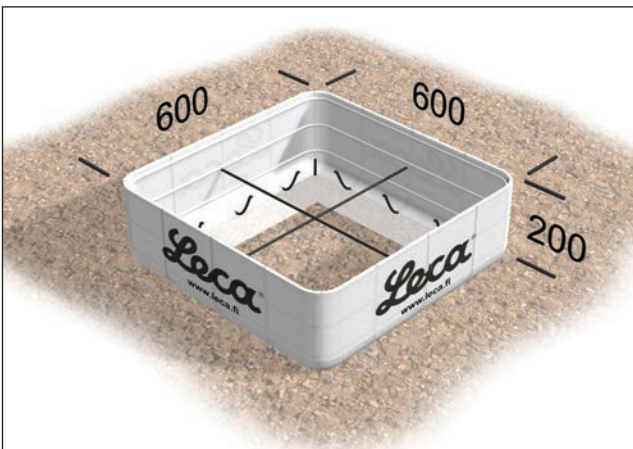
Luiskatessa muotin sivut leikataan auki luiskauksen aloituskohdasta ja muotin alapinnan teräkset taivutetaan luiskan kaltevuuden mukaisesti ja sidotaan vastakkaisen muotin alateräksiin. Sivujen aukkojen muotitukseen käytetään jäljelle jääneitä muottipaloja.



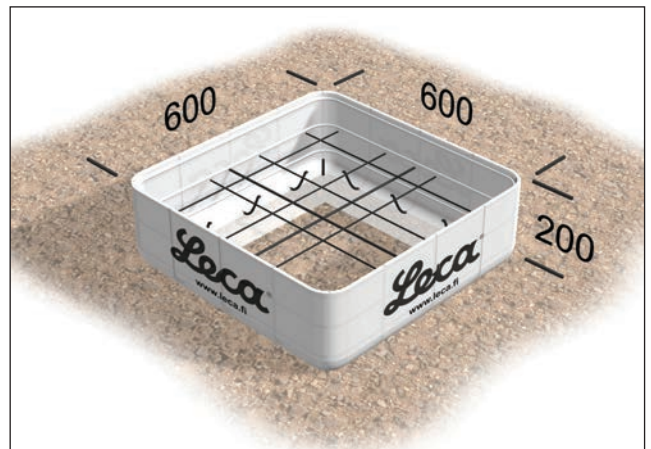
Porrastusta käytettäessä muotit sidotaan yhteen ylemmän muotin alimmasta ja alemman muotin ylimmästä pitkittäisestä sivuteräksestä. Vapaat päädyt tehdään ja tuetaan päätyjen teko-ohjeen mukaisesti.

Tämän jälkeen palat sidotaan sidelangalla muotteihin.

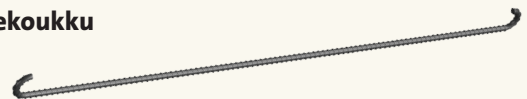
7 PILARIMUOTTI



Pilarimuotti on leveysmitoiltaan 600 x 600 mm ja korkeudeltaan 200 mm. Muotissa on kaksi poikittain olevaa sidekoukkuja valua varten. Ennen valua muotin sidekoukkujen päälle asennetaan rakennesuunnitelmien mukainen teräsverkko.



Sidekoukku

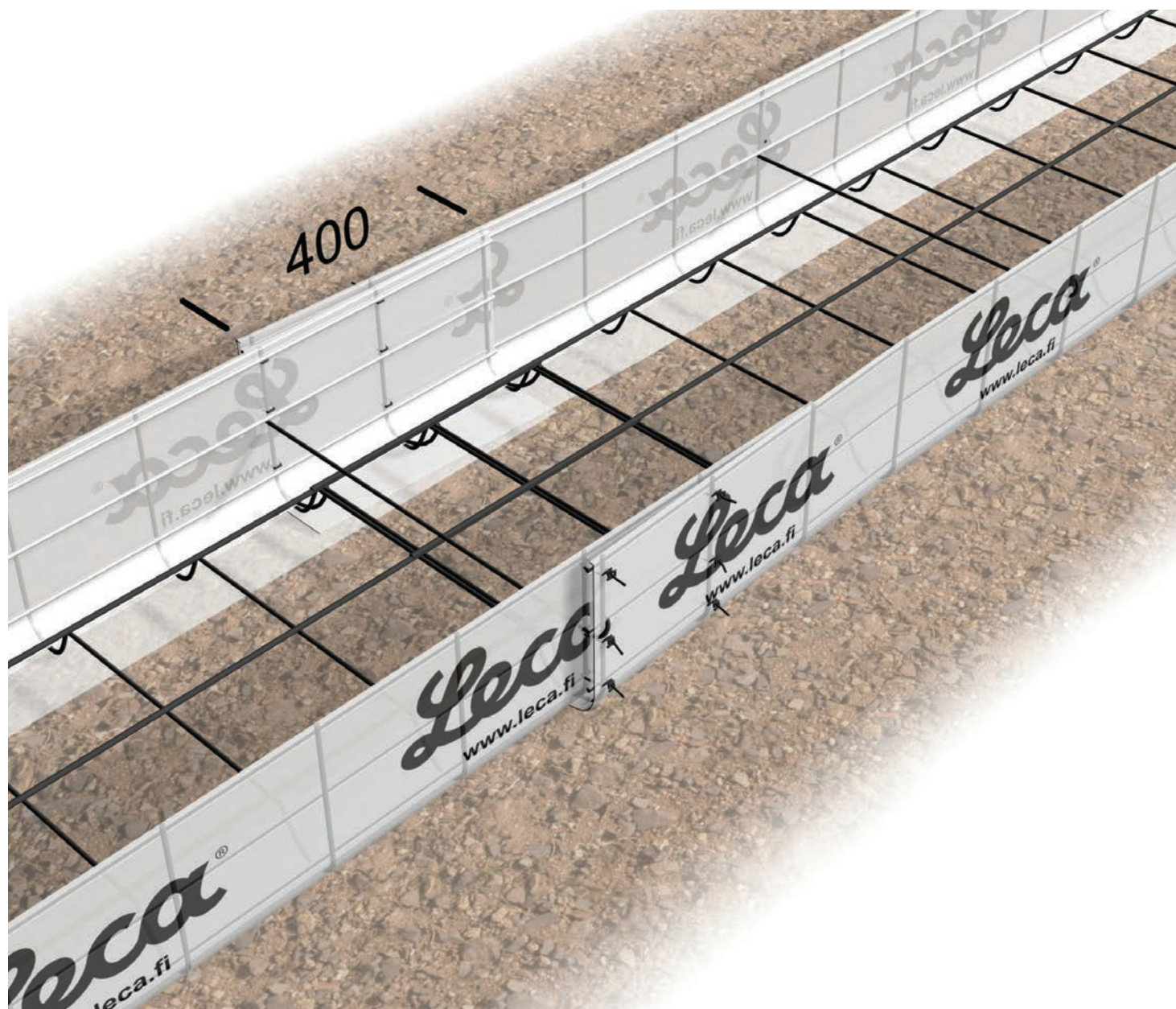


8 MUOTIN VALUNAIKAINEN TUENTA

Jos anturan korkeus on ≤ 200 mm, ei lisätuentaa tarvita. Anturan korkeuden ylittäessä 200 mm, tulee lisätuenta tehdä esim. toimitukseen kuuluvilla sidekoukuilla, joiden jako on 1000 mm. Sidekoukut asennetaan muoviin tehtävän reiän läpi vaaka- ja pystyteräksien risteyskohtiin.

9 ANTURAN VALAMINEN

Ennen anturan betonivalua muottiin merkitään valukorko, varmistetaan vielä ristimitat ja tuentojen riittävyys.





TILAUKSET JA TOIMITUKSIA KOSKEVAT KYSYMYKSET

Jälleenmyyjät:

Puhelin: 010 44 22 11

Sähköposti: asiakaspalvelu@saint-gobain.com

Rakennusliikkeet | Urakoitsijat:

Puhelin: 010 44 22 313

Sähköposti: asiakaspalvelu@saint-gobain.com

Saint-Gobain Finland tuoteneuvonta:

Puhelin: 010 44 22 312

Sähköposti: tuoteneuvonta@saint-gobain.com

Valmistaja

Leca Finland Oy

PL 70 (Strömberginkuja 2)

00381 Helsinki

Puhelin: 010 4422 668

www.leca.fi

www.fi.weber