



ARDEX W 820

Kipsipohjainen seinätasoite

- Tela-, lasta- ja koneelliseen levitykseen
- 0–20 mm paksuuksiin
- Pitkä avoin aika
- Paloluokka A1
- Helppo hioa
- Ei painu



Käyttöalue

Sisätiloissa seinillä ja katoilla. Tasoittamiseen, oikaisemiseen ja vaurioalueiden korjaukseen betoni-, muuraus-, rappaus-, kipsikartonki-, kipsilevypinnoilla ja muilla tarkoitukseen soveltuvilla pinnoilla.

Tyyppi

Valkoinen jauhe sisältäen lisäaineita, täyteaineita ja muoviaiaineita. ARDEX W 820 täyttää hyvin ja on helppo levittää ohueen ja paksuun kerrokseen. ARDEX W 820 on diffuusioavoin ja soveltuu maalien ja tapettien alustaksi.

Alustan esikäsittely

Alustan pitää olla kuiva, luja, pölytön ja puhdas. Tapetit ja huonosti sitoutuneet tai kiinnittyneet maalit ja rappaukset poistetaan. Huokoisille ja lujille alustoille voidaan ARDEX W 820 levittää pohjustamatta. Väli-pohjustus ARDEX W 820 -kerrosten välillä ei yleensä ole tarpeellinen. Pohjustuksessa noudatetaan ARDEX-pohjustusaineiden tuote-esitteitä.

ARDEX W 820 voidaan käyttää vain kuivissa sisätiloissa ja kuivissa rakenteissa. Ulkotiloissa tai tiloissa, joissa tasoitteeseen saattaa kohdistua kosteusrasitusta, käytetään valkoista ARDEX F 5 -tasoitetta.



ARDEX W 820

Kipsipohjainen seinätasoite

Työskentely

ARDEX W 820 soveltuu lasta-, tela- ja koneelliseen levitykseen. Valitus- ta työtavasta riippuen säädetään vesimäärä niin, että saadaan juuri oi- kea koostumus tähän työtapaan.

Lasta- ja koneelliseen levitykseen

5,5–6,25 l vettä ja 12,5 kg jauhetta.

Puhtaaseen astiaan kaadetaan viileää vettä, minkä jälkeen lisätään jau- he voimakkaasti sekoittaen. Tasoite sekoitetaan tasaiseen koostumuk- seen. Tasoitteen annetaan seistä 1–3 minuuttia, minkä jälkeen se se- koitetaan vielä kertaalleen uudelleen, kun tasoite levitetään käsin.

Työaika ARDEX W 820 -tasoitteelle on noin 3 tuntia. Alin työskente- lylämpötila on +5 °C. Mainitut työskentely- ja kovettumisajat on ilmoi- tettu +20 °C lämpötilassa. Korkeat lämpötilat nopeuttavat ja matalat lämpötilat hidastavat tuotetta.

Koneellisessa levityksessä ARDEX W 820 levitetään vähintään 2 mm paksuuteen tarkoitukseen sopivilla välineillä. Koneellisessa työskente- lyssä jos työ keskeytyy maksimissaan 15–30 minuutiksi (riippuen läm- pötilasta), huuhdellaan kone ja letkut kertaalleen vedellä. Viimeistään 2,5 tunnin kuluttua kone ja letkut on puhdistettava kokonaan.

Telalevitys

6,25–8 l vettä ja 12,5 kg jauhetta.

Sopivan nylontelan nukkapiutus on 20 mm. Tasoitus tehdään tarkoituk- seen sopivalla teräslastalla.

Ennen mahdollista pintatasoitusta, pitää ensimmäisen tasoituskerrok- sen olla täysin kovettunut.

Pintahuokosten tiivistys teräslastalla voidaan tehdä 2–4 tunnin kulut- tua levityksestä käytetystä vesimäärästä, kerrospaksuudesta ja työ- maan olosuhteista riippuen. Tarvittaessa pinta kostutetaan kevyesti ennen tiivistystä.

Jälkikäsittely

Tasoitteen on oltava läpikuiva ennen maalausta tai tapetointia.

Tasoitteen pinta ei vaadi pohjustusta lujouden parantamiseksi. Väriero- jen välttämiseksi voi olla tarpeen pohjamaalata osittain tasoitettu alue tai koko alue maalin peittokyvystä riippuen.

Tärkeää

Sitoutuneessa tilassa vaaraton ihmisille ja ympäristölle.

Suosittelavat laitteistot

Koneelliseen levitykseen sopivat tavanomaiset laitteistot. Ottakaa tar- vittaessa yhteys tekniseen neuvontaamme.

Tekniset tiedot ARDEX-laatuvaatimusten mukaan:

Sekoitusuhde:	työtavasta riippuen 5,5–8,0 l vettä : 12,5 kg jauhetta
Jauhepaino:	n. 1,1 kg/l
Tuorepaino:	n. 1,5 kg/l
Menekki:	5,5–6,25 l vesimäärällä n. 1,0 kg jauhetta/m ² /mm 7,5–8,0 l vesimäärällä n. 0,9 kg jauhetta/m ² /mm
Työaika astiassa (+20 °C):	n. 3 h
Pinnoitus:	kuivuttuaan
Puristuslujuus:	n. 4 N/mm ²
Taivutusvetolujuus:	n. 2 N/mm ²
pH-arvo:	n. 7
Pakkaus:	säkki 12,5 kg netto
Varastointi:	n. 12 kk kuivassa tilassa avaamattomassa alkuperäispakkauksessa.



ARDEX Skandinav A/S
Marielundvej 4
2730 Herlev
Denmark
09
56168

Setting tapeless jointing compound
EN 13963:4B



ARDEX Skandinav A/S
Marielundvej 4
2730 Herlev
Denmark
09
56168A

Thin coat plaster finishing product
EN 13279-1:C6/20/2