



ARDEX B 16

Korroosiosuojalaasti

- Kuituvahvistettu PCC R4 -laasti 5–70 mm täyttöihin
- Myös kantaviin betonirakenteisiin
- Hyvä työstettävyys, pastamainen ja lähes kutistumaton
- Suojaa teräksiä korroosiolta EN 1504-3 mukaan
- Pakkasenkestävä
- Kestää tiesuolaa, sulfaattia ja kloridia



Käyttöalue

Sisä- ja ulkotiloihin lattiaan, seinään ja kattoon. Reikien, lohkeamien ja työsaumojen täyttämiseen ja muotoiluun. Betonipintojen korjaamiseen ja tasoittamiseen. Betonielementtien ja teräsbetonirakenteiden kuten parvekerakenteiden, pilarien ja palkkien korjaamiseen. Suojaa raudoitusta korroosiolta.

Alustan esikäsittely

Rakenne voi olla kuiva tai kostea, mutta sen pitää olla luja, karhea, puhdas pölystä, maaleista, rappausjäämistä, kalkkiroiskeista ja muista tartuntaa heikentävistä kerroksista. Heikko ja kloridikorroosionut betoni poistetaan, jotta saadaan tartunta lujaan betonipintaan.

Esiin tuleva raudoitus puhdistetaan SA2-luokkaan kulmahiomakoneeseen asennetulla teräsharjalaikalla tai hiekka-/vesipuhalluksella.

Ennen laastin levitystä kastellaan alusta niin, että se on laastin levityshetkellä kostea, kuitenkin imukykyinen ja niin ettei pinnassa ole näkyvää vettä.

Työskentely

Puhtaassa astiassa sekoitetaan puhdas ja kylmä vesi lisäten jauhe voimakkaan sekoituksen aikana, kunnes saavutetaan tasainen ja pastamainen koostumus. Useamman säkin sekoittamiseen kerralla suositellaan pakkosekoitinta.



ARDEX B 16

Korroosiosuojalaasti

Sekoitussuhde

Säkilliseen jauhetta (20 kg) sekoitetaan 3,2–3,4 litraa vettä, mikä vastaa tilavuusosissa 1 osa vettä ja $4\frac{1}{5}$ – $4\frac{1}{2}$ osaa jauhetta. Sekoittaessa vispilällä annetaan laastin vetäytyä sekoituksen jälkeen 2–3 minuuttia, minkä jälkeen se sekoitetaan vielä kertaalleen.

Laasti työstetään ensin tartunnaksi teräslastalla voimakkaasti ohueen kerrokseen kostean nahkean betonin huokosiin. Kun laasti on työstetty tartuntakerrokseksi tehdään varsinainen laastikorjaus märkä märkään. Suuret kerrospaksuudet seinä- ja kattopinnoilla tehdään useammassa kerroksessa tai muotitetaan.

Jos raudoitus on näkyvässä, tehdään laastikorjaus heti, kun teräkset on puhdistettu (kts. alustan esikäsittely). Laastitäyttö tehdään niin, että laasti peittää raudoituksen kokonaan ja ettei raudoituksen ympärille jää ilmatilaa. Raudoituksen päällä pitää olla vähintään 25 mm laastipeitto.

Kun laastin pinta on kuivunut riittävästi, voidaan pinta viimeistellä teräksellä tai slammaamalla.

Tarvittaessa tehdään koetyö.

Jälkihoito

Laastikorjaus suojataan liian nopealta kuivumiselta, pakkaselta, vedolta, kuumuudelta ja suoralta auringon paisteelta. Laastipinta suojataan kuivumisen aikana tarkoitukseen sopivalla kalvolla tai peitteellä.

Laastipinta kastellaan sienellä 1–2 tunnin kuluttua levityksestä. Kovettumisen jälkeen voidaan pinta viimeistellä ARDEX B 10, ARDEX B 12, ARDEX B 14 tai ARDEX A 46 -tuotteilla.

Tärkeää

Sisältää sementtiä (GISCODE ZP1 = vähäkrominen). Vaikuttaa alkalisesti. Tämän vuoksi iho ja silmät suojataan. Aine huuhdotaan iholta huolellisesti. Aineen joutuessa silmiin ottakaa yhteys lääkäriin.

ARDEX B 16

Korroosiosuojalaasti

Tekniset tiedot ARDEX-laatuvaatimusten mukaan

Sekoitusuhde	3,2–3,4 l vettä : 20 kg jauhetta tai 1 TO vettä : 4 1/5 – 4 1/2 TO jauhetta (TO=tilavuusosa)	
Jauhepaino	n. 1,4 kg/l	
Tuorepaino	n. 2,1 kg/l	
Menekki	n. 1,8 kg jauhetta/m ² /mm	
Työaika astiassa (+20 °C)	60–90 min.	
Asennuslämpötila	+5 °C – +30 °C	
Kävelykelpoinen (+20 °C)	n. 8 tunnin kuluttua	
pH-arvo	13	
Puristuslujuus	28 päivän kuluttua	≥48 N/mm ²
Taivutusvetolujuus	28 päivän kuluttua	n. 8 N/mm ²
EMICODE	EC1 PLUS = erityisen pienet emissiot	
GISCODE	ZP1 = Sementtiä sisältävät, vähäkromaattiset tuotteet	
Merkinnät GHS/CLP-asetuksen mukaisesti	GHS05; syövyttävä GHS07; terveysvaara/vaarallinen otsonikerrokselle Huomiosana: Vaara	
Merkinnät ADR:n mukaisesti	Ei sovellettavissa	
Pakkaus	säkki 20 kg netto	
Varastointi	n. 12 kk kuivassa tilassa avaamattomassa alkuperäispakkauksessa.	

Tekninen neuvonta

puh. 09 6869 140
email: ardex@ardex.fi

	
ARDEX GmbH Friedrich-Ebert-Str. 45 58453 Witten Germany 18 32586 A	
Cement based coating for reinforcement corrosion protection for uses other than low performance requirements EN 1504-7	

	
ARDEX GmbH Friedrich-Ebert-Str. 45 58453 Witten Germany 18 32586	
Polymer modified cementitious mortar (PCC) for repair (structural) of concrete structures EN 1504-3:R4	

ARDEX-tuotteet on testattu laboratoriossa ja käytännössä. Kun noudatetaan voimassa olevia viranomaisten määräyksiä ja ohjeita rakentamisesta sekä antamiamme ohjeita tuotteen käytöstä, saadaan haluttu lopputulos. Tuotteisiin annettuihin käyttöohjeisiin saattavat vaikuttaa maakohtaiset rakennusmääräykset, rakenteet, sertifiointivaatimukset ja käytännön kokemus.