Suoritustasoilmoitus DoP 008/2023.1

Paslode Plastic Strip Collated, Full Head Nails – 17°/ 21°/ 34°

1. Tuotetyypin yksilöllinen tunniste:
   Paslode: FullHead BRIGHT, FullHead EG5, FullHead EG12H, FullHead EG12, FullHead HDG, FullHead A2
   Haubold: FullHead A2
2. Aiottu käyttötarkoitus: Puurakenteiden kantaviin liitoksiin
3. Valmistaja: ITW Construction Products ApS, Gl. Banegaardsvej 25, DK-5500 Middelfart
4. Valtuutettu edustaja: N/A
5. Suoritustason pysyvyyden arvioinnissa ja varmentamisessa käytetty järjestelmä/käytetyt järjestelmät: 3
6. a) Yhdenmukaistettu standardi: EN 14592:2008+A1:2012
   Ilmoitettu laitos:
   - VHT Versuchsanstalt für Holz und Trockenbau [no. 1503], Annastrasse 18, DE-64285 Darmstadt
   - Strojirensky zkusebni ustav, s.p. [no. 1015], Tovarni 5, CZE-466 21 JABLONEC nad Nisou
7. Ilmoitetut suoritustasot: Tuote on taulukossa 1 ilmoitettujen perusominaisuuksien mukainen

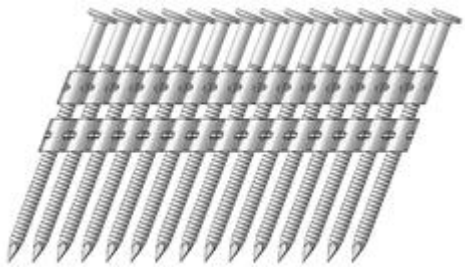
Edellä yksilöidyn tuotteen suoritustaso on ilmoitettujen suoritustasojen joukon mukainen. Tämä suoritustasoilmoitus on asetuksen (EU) N:o 305/2011 mukaisesti annettu edellä ilmoitetun valmistajan yksinomaisella vastuulla.

Valmistajan puolesta allekirjoittanut:

Flemming Sørensen
Production and Engineering Manager
Middelfart, 18.04.2023

Paslode Plastic Strip Collated, Full Head Nails

Strip angle: 17°/ 21°/ 34°



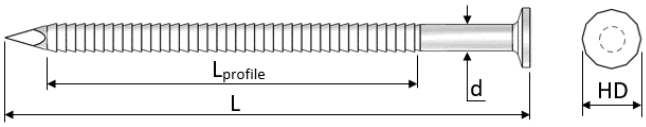
Symbol	Surface	Service Class	Corrosion protection	Material	Steel Standard
	BRIGHT **EG5 – ELECTROGALV.**	1	-	AISI 1008	ASTM A510
	EG12H* - ELECTROGALV. **EG12 - ELECTROGALV.**	2	>12µm Zinc	19MnB4Cr AISI 1008	EN 10269 ASTM A510
	HDG - HOT DIPPED GALV.	3	>55µm Zinc	AISI 1008 / C9D	ASTM A510 / ISO 16120-2
	A2 / A4 - STAINLESS STEEL	3	-	A2/A4	EN 10088-1

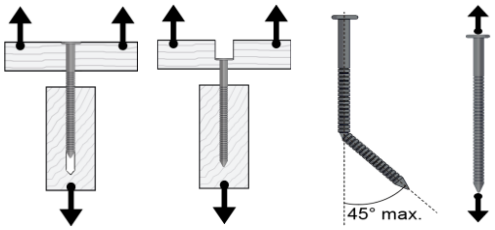
**H = Heat treated*

Previous version: http://www.itwcp-techdocs.eu/DoP/Archive/DOP001_V8/DOP_001_Finnish_V8.pdf
http://www.itwcp-techdocs.eu/DoP/Archive/DOP003_V3/DOP_003_Finnish_V3.pdf

Suoritustasoilmoitus DoP 008/2023.1

Paslode Plastic Strip Collated, Full Head Nails – 17°/ 21°/ 34°





Taulukko 1: Perusominaisuudet

Varren profilointi	Naulan halkaisija d [mm]	Naulan pituus L [mm]	Varren profiloinnin pituus $L_{profile}$ [mm]	Kannan halkaisija/ pinta-ala HD [mm/mm2]	Naulan kärjen pituus [mm]	Ulosveto $f_{ax,k}$ [N/mm²]	Kannan läpiveto $f_{head,k}$ [N/mm²]	Taivutus momentti $M_{y,k}$ [Nmm]	Ominais-lujuus $F_{tens,k}$ [kN]
FullHead KIRKAS									
SILEÄ	3,3	65	N/A	7,1 /39	5	2,4	8,5	4650	NPD
SCREW	2,8	70 - 80	61	6,8 /36	4,2	4	20	3350	NPD
	3,1	90	73	7,1 /39	4,7	4	21	4600	
	3,3	100	72	7,15 /40	5	4	16	5800	
FullHead EG5									
SCREW	3,3	100	72	7,15 /40	5	4	16	5800	NPD
FullHead EG12H									
NailScrew	2,8	50 - 75	31-46	7,0 /38	4,2	8	18	2500	NPD
FullHead EG12									
KAMPA	2,8	65	48	6,8 /36	4,2	7	20	2550	NPD
	3,1	75 - 90	58 - 68	7,1 /39	4,7	7	21	3000	
	3,3	65	48	7,1 /39	5	7	16	5600	
SCREW	3,3	90	68	7,1 /39	5	4	16	5800	NPD
FullHead KUUMASINKITTY									
KAMPA	2,5*	50	37	5,85 /26	3,7	8	20	1600	NPD
	3,1	65 - 90	47 - 68	7,1 /39	4,7	8	21	2400	
JAGGED	2,8	55 - 75	Full	6,8 /36	4,2	5	18	2400	NPD
	3,1	90	Full	7,0 /38	4,3	5	18	3000	
FullHead A2									
KAMPA	2,8	25-32	16 – 23	7,1 /39	3,1	6,1	-	2950	
	2,8	55	36	6,8 /36	4,2	7	20	2600	
NailScrew	2,8	50 – 75	31 – 46	7,0 /38	4,2	8	18	1150	NPD
FullHead A2 haubold®									
KAMPA	2,5	25	16	6,8 /36	3,1	6,7	-	1450	NPD

Ilmoitetut arvot EN 14592:2008 + A1:2012
Langan vetolujuus, f_u min. 600 tai 700 N/mm²
$f_{ax,k}$ ja $f_{head,k}$ on testattu puun ominaistiheydellä 350 kg/m³

Pinnoite: 2 (tunkeutumisen helpottamiseksi), yleensä ≥ 75 mm naulapituuksille
NPD = Ei määriteltyä lujuutta

**Musto / Terracotta maalatut*