

NIC - SWEDEN AB
STORBYVAGEN 7
786 71
DALA-JARNA
SWEDEN

Oggetto: **Dichiarazione di conformità prodotti in carta**
Object: **Conformity declaration for paper items**

Con la presente si dichiara che i seguenti materiali o oggetti a Voi forniti:
We confirm you that our items:

Cod.	Descrizione/Description
F0412-1-NIC	GO-YO PAPER CUP 150 cc PAP-PE MATT
F0413-1-NIC	GO-YO PAPER CUP 200 cc PAP-PE MATT
F0415-1-NIC	GO-YO PAPER CUP 100 cc PAP-PE MATT
F0600-1-NIC	BARCETTA GONDOLA PAP-PE MATT

Tutti gli articoli hanno le seguenti caratteristiche - All items have the following characteristics:

DESCRIZIONE PRODOTTO

Tipo di carta

- Carta vergine rivestita con PE;

Grammatura

- Range compreso tra 190g/m² e 420g/m²;

Coating

- Il rivestimento in PE è presente sul lato a diretto contatto con l'alimento, questa dichiarazione copre tutte le grammature menzionate (Il peso del rivestimento plastico dipende dalla grammatura selezionata);

Proprietà carta

- Carta vergine senza sbiancanti (ECF-PULPS).

PRODUCT DESCRIPTION

- *Virgin paper coated with PE;*

Grammage

- *Range between 190g/m² e 420g/m²;*

Coating

- *The compostable coating is on the food contact side of the paperboard, this declaration covers all the grammages mentioned (The weight of the plastic coating depends on the selected grammage);*
- *Bleach-free virgin paper (ECF-PULPS).*

Sono conformi - Are in conformity with:

alla seguente legislazione comunitaria:

- Regolamento CE 1935/2004 e successivi aggiornamenti e modifiche;
- Regolamento CE 1895/2005 e successivi aggiornamenti e modifiche;
- Regolamento CE 2023/2006 e successivi aggiornamenti e modifiche;
- Regolamento UE 10/2011 e successivi aggiornamenti e modifiche, incluso il 1245/2020.

Polo Plast S.r.l.

HEADQUARTER & SHOP

Via Sandro Pertini, 1

30029 Santo Stino di Livenza (VE) – Italy

CAPITALE SOCIALE 100.000 Euro

P.IVA IT03047060268

REA VE 379933

TEL. +39 0421 16703

MAIL info@poloplast.it

PEC poloplast@legalmail.it

www.poloplast.it

SHOP ONLINE

www.poloplastshop.it



The following Community legislation:

- Regulation CE 1935/2004 and successive revisions and modifications;
- Regulation CE 1895/2005 and successive revisions and modifications;
- Regulation CE 2023/2006 and successive revisions and modifications;
- Regulation UE 10/2011 and subsequent updates and amendments, including 1245/2020.

Alla seguente legislazione italiana:

- Decreto Ministeriale 21/03/1973 e successivi aggiornamenti e modifiche;

the following Italian legislation:

- D.M. 21/03/1973 and successive revisions and modifications;

Al seguente codice di regolamentazioni federali FDA:

- Regolamento FDA, titolo 21 parte 177, sezione 176.170. Referenza D-E, e successivi aggiornamenti e modifiche;

The following FDA code of federal regulations:

- FDA regulation, title 21 part 177, section 176.170. Reference D-E, and subsequent updates and modifications;

I prodotti sopra citati sono fabbricati con i seguenti materiali/sostanze di partenza:

- **CARTA VERGINE CON RIVESTIMENTO IN PE**, conformi ai Regolamenti CE n. 1935/2004, 2023/2006 e alla Raccomandazione Bfr XXXVI.
- **INCHIOSTRI DA STAMPA A BASSA MIGRAZIONE APPLICATI SULLA SUPERFICIE DI CONTATTO NON ALIMENTARE***

*Tutti gli inchiostri seguono le “buone pratiche di fabbricazione CEPE-EUPIA per la produzione di inchiostri per imballaggi alimentari”.

The products mentioned above are manufactured with the following starting materials / substances:

- **VIRGIN PAPERBOARD WITH PE COATING**, compliant with EC Regulations n. 1935/2004, 2023/2006 and the Recommendation Bfr XXXVI
- **LOW MIGRATION PRINTING INKS APPLIED ON SURFACE NOT IN CONTACT WITH FOOD ***

* All inks follow the “CEPE-EUPIA good manufacturing practices for the production of inks for food packaging”.

Il materiale contiene sostanze sottoposte a restrizioni legislative <i>The material contains substances subject to legislative restrictions</i>	Sì/Yes ☐	No/No X
---	---------------------------------	---------

BARRIERA FUNZIONALE

Tutte le materie prime utilizzate nel rivestimento per estrusione sono conformi ai requisiti pertinenti e nelle condizioni di utilizzo prevedibili

- Regolamento (CE) n. 1935/2004 sui materiali e oggetti destinati a venire a contatto con gli alimenti
- Regolamento (CE) n. 2023/2006 della Commissione sulle buone pratiche di fabbricazione di materiali e oggetti destinati a venire a contatto con gli alimenti
- Regolamento (UE) 10/2011 della Commissione come modificato dal 1245/2020 sui materiali e gli oggetti di plastica destinati a venire a contatto con gli alimenti.

FUNCTIONAL BARRIER

All the raw materials used in the extrusion coating comply with the relevant requirements and under foreseeable conditions of use with:

- Regulation (EC) No 1935/2004 on materials and articles intended to come into contact with food

Polo Plast S.r.l.

HEADQUARTER & SHOP

Via Sandro Pertini, 1

30029 Santo Stino di Livenza (VE) – Italy

CAPITALE SOCIALE 100.000 Euro

P.IVA IT03047060268

REA VE 379933

TEL. +39 0421 16703

MAIL info@poloplast.it

PEC poloplast@legalmail.it

www.poloplast.it

SHOP ONLINE

www.poloplastshop.it



- Commission Regulation (EC) No 2023/2006 on good manufacturing practice for materials and articles intended to come into contact with food
- Commission Regulation (EU) 10/2011 as amended by 1245/2020 on plastic materials and articles intended to come into contact with food.

RISCHIO MIGRAZIONE INCHIOSTRI E VERNICI

Per analizzare il potenziale rischio di migrazione derivante dagli inchiostri e dalle vernici usate sul lato stampato non a diretto contatto con l'alimento, sono state condotte analisi di efficacia dell'effetto barriera del film in PE e analisi di screening secondo il metodo "UNTARGETED-TARGETED" relativamente alle sostanze SML contenute nelle vernici e negli inchiostri riportati di seguito in tabella:

INK AND PAINT MIGRATION RISK

To analyze the potential risk of migration deriving from the inks and paints used on the printed side not in direct contact with the food, efficacy analyzes of the barrier effect of the PE film and screening analyzes were carried out according to the "UNTARGETED-TARGETED" method in relation to the SML substances contained in the paints and inks listed below in the table:

N FCM / CAS	NOME	LMS (mg/kg)
6683-19-8	Tetrakis[3-(3,5-di-tert-butyl-4-hydroxyphenyl) propionate] of pentaerythritis	60
65997-06-0	Hydrogenated rosin	60
73398-61-5	Glycerides, mixed decanoyl and octanoyl	/
121-91-5	Isophthalic acid	5
50-00-0	Formaldehyde	15
147-14-8	Copper	5
6846-50-0	2,2,4-trimethyl-1,3-pentanediol diisobutyrate	5
6178-8-47-4	Fatty acid esters of coconut oil with choline chloride	/
108-31-6	Maleic anhydride	30

N FCM / CAS	DESCRIZIONE
128-37-0	2,6-DI-TERT-BUTYL-P-CRESOL (E321)
1333-86-4	PIGMENT BLACK 7 (E153)
1332-58-7	KAOLIN (E559)

Esiste un sistema di rintracciabilità, in conformità all'art. 17 del Regolamento 1935/2004/CE.

We certify that the traceability of materials and articles is ensured at all stages in order to facilitate control, the recall of defective products, consumers information and the attribution of responsibility in conformity with art.17 of the Regulation 1935/2004/CE.

I prodotti forniti non sono imballaggi attivi o intelligenti (Reg. CE 450/2009).
Our products are not active or intelligent items (Reg. CE 450/2009).

Il prodotto è realizzato da materie prime Compostabili secondo Reg. EN13432.
The product is made with compostable materials according to Reg. EN13432

CONDIZIONI DI UTILIZZO

Gli articoli forniti sono idonei e destinati a venire a contatto unitamente all'alimento nelle seguenti condizioni:

- Idoneo all'utilizzo in frigo o congelatore;
- Non idoneo al scongelamento e/o riscaldamento del cibo in forno microonde;

Polo Plast S.r.l.

HEADQUARTER & SHOP

Via Sandro Pertini, 1

30029 Santo Stino di Livenza (VE) – Italy

CAPITALE SOCIALE 100.000 Euro

P.IVA IT03047060268

REA VE 379933

TEL. +39 0421 16703

MAIL info@poloplast.it

PEC poloplast@legalmail.it

www.poloplast.it

SHOP ONLINE

www.poloplastshop.it



PER ALIMENTI GRASSI:

- Temperatura -18°C a 40°C per 30 minuti, con riempimento a caldo fino ad un max di 70°C con successivo raffreddamento a temperatura ambiente;

PER TUTTI GLI ALIMENTI AD ECCEZIONE DI QUELLI GRASSI:

- Temperatura -18°C a 40°C per oltre sei mesi, con riempimento a caldo fino ad un max di 70°C con successivo raffreddamento a temperatura ambiente;

CONDITIONS OF USE

Our articles are suitable for contact together with the food in the following conditions:

- Suitable for use in the fridge or freezer
- Not suitable for de-freezing and/or re-heating of food in microwave oven

FOR FATTY FOOD:

- Temperature -18°C to 40°C for 30 minutes, with hot filling up to a max of 70°C with subsequent cooling at room temperature;

FOR ALL KIND OF FOOD EXCEPT FOR FATTY FOOD:

- Temperature -18°C to 40°C for over six months, with hot filling up to a max of 70°C with subsequent cooling at room temperature;

Il manufatto può essere utilizzato, unitamente all'alimento, nel forno tradizionale (se sì, indicare tempo e temperatura massime)..... <i>The product can be used with the food in the traditional oven (if yes, indicate time and maximum temperature).....</i>	Si/Yes ☐	No X
Il manufatto può essere utilizzato, unitamente all'alimento, nel forno a microonde (se sì, indicare tempo e temperatura massime)..... <i>The product can be used with the food in the microwave (if yes, indicate time and maximum temperature).....</i>	Si/Yes ☐	No X

Il materiale contiene additivi alimentari e aromi regolamentati dal Reg.1333/2008 e Reg.1334/2008 ("dual use") e successivi aggiornamenti <i>The material contains food additives and flavourings in conformity with Reg.1333/2008 and Reg.1334/2008 ("dual use") and successive revisions</i>	Si/Yes X	No ☐
--	-----------------	-----------------------------

N FCM / CAS	DESCRIZIONE
64-18-6	FORMIC ACID (E236)
7631-99-4	SODIUM NITRATE (E251)
77-92-9	CITRIC ACID (E330)
124-04-9	ADIPIC ACID (E355)
1592-23-0	CALCIUM STEARATE (E470a)
1338-39-2	SORBITAN MONOLAUREATE (E493)
7786-30-3	MAGNESIUM CHLORIDE (E551)
7664-93-9	SULPHURIC ACID (E513)
7757-82-6	SODIUM SULPHATE (E514)
7783-20-2	AMMONIUM SULPHATE (E517)
10043-01-3	ALUMINUM SULPHATE (E520)
1310-73-2	SODIUM HYDROXIDE (E524)
7757-82-6	SODIUM SULPHATE (E541)

Polo Plast S.r.l.

HEADQUARTER & SHOP

Via Sandro Pertini, 1
30029 Santo Stino di Livenza (VE) – Italy

CAPITALE SOCIALE 100.000 Euro

P.IVA IT03047060268

REA VE 379933

TEL. +39 0421 16703

MAIL info@poloplast.it

PEC poloplast@legalmail.it

www.poloplast.it

SHOP ONLINE

www.poloplastshop.it



12926-00-8	SILICON DIOXIDE (E551)
57-11-4	STEARIC ACID (E570)

I materiali che compongono gli articoli sopra menzionati rispettano le restrizioni di cui l'allegato II al regolamento UE 10/2011 e nello specifico non rilasciano le seguenti sostanze, rispettando i relativi limiti di migrazione specifica:

- Alluminio, antimonio, bario, cobalto, rame, ferro, litio, manganese, nichel, zinco, arsenico, cadmio, cromo, piombo e mercurio;
- Lantanio, europio, terbio, gadolinio;
- Ammine aromatiche primarie.

The materials are made up of articles above mentioned comply with the restrictions set out in Annex II to EU regulation 10/2011 and specifically do not release the following substances, respecting the relative specific migration limits:

- *Aluminum, antimony, barium, cobalt, copper, iron, lithium, manganese, nickel, zinc, arsenic, cadmium, chromium, lead and mercury;*
- *Lanthanum, europium, terbium, gadolinium;*
- *Primary aromatic amines*

Le affermazioni per il Reg (EU) N 10/2011 sono supportate da:

- Dichiarazione di conformità dei fornitori
- Prove analitiche condotte in accordo con quanto previsto da Reg (EU) N 10/2011
- Le prove di migrazione globale e specifica sono state condotte per riempimento a caldo, con i simulanti A, B, D2 di 30 minuti a 40°C.
- In base a calcoli effettuati.
- I calcoli sono stati effettuati assumendo che 1 kg di alimento venga a contatto con 6 dm².

This certification in accordance to Reg (UE) N 10/2011 is based on:

- *Food conformity declaration of our suppliers*
- *Analytical tests carried out in accordance to Reg (UE) N 10/2011*
- *Tests of global and specific migration were conducted by hot filling in with the simulants A, B, D2, of 30 minutes at 40°C.*
- *Specific calculations*
- *Calculations are made assuming that 1kg of food come in contact with 6 dm².*

NIAS: Sulla base delle nostre attuali conoscenze e da quanto comunicato dai nostri fornitori, non sono presenti sostanze non intenzionalmente aggiunte.

NIAS: *Based on our current knowledge and according to what our suppliers have communicated, there is no presence of Non-intentionally added substances.*

REACH: Nell'oggetto non sono utilizzate/addizionate di proposito, come costituenti o coadiuvanti, le sostanze denominate SVHC ("substance of Very High Concern"- Sostanza di elevatissima pericolosità) elencate nella Candidate List del regolamento CE 1907/2006 (REACH)

REACH: *In this item are not used/added, as constituents or adjuvants, the substances mentioned as SVHC ("Substance of Very High Concern") listed in the Candidate List of REGULATION CE 1907/2006 (REACH)*

UTILIZZATORE: L'utilizzazione in sede industriale o commerciale del materiale indicato nella presente dichiarazione non esclude da parte dell'utilizzatore l'accertamento della sua conformità alle norme vigenti di competenza nonché della idoneità tecnologica allo scopo cui è destinato.

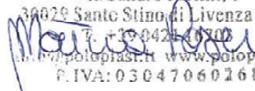
USER: *The industrial or commercial user of the material specified in this declaration does not exclude the user from verifying that he or she is in compliance with the applicable regulations and the technical suitability for the purpose for which it is intended to use the product.*

Tale documentazione è a disposizione dell'Autorità competente. *This documentation is at disposal of the competent Authority.*

Questa dichiarazione verrà rinnovata quando cambiamenti significativi a livello di composizione o fabbricazione determinino variazioni della migrazione dai materiali o dagli oggetti, a fronte di variazioni normative nazionali o comunitarie, o quando si sia in presenza di nuovi dati scientifici (art.15 Reg. UE 10/2011) o comunque ogni 12 mesi.

This declaration will be renewed when significant changes in composition or manufacture will lead to variations in the migration from materials or objects, when National or Community regulations change, or when there are new scientific data (Art. 15 Reg. UE 10/2011) or anyway every 12 months.

Data / Date 07/07/2023

POLOPLAST s.r.l.
Via Sandro Pertini, 1
30029 Santo Stino di Livenza (VE)

tel. 0421 40800
info@poloplast.it www.poloplast.it
P.IVA: 03047060268